

# DAIMLER

## Schulungsunterlage für die Lieferanten-WBV

Stand 01.07.2021



# Inhaltsverzeichnis



<b>1</b>	<b>Die Werkzeugbestandsverwaltung (WBV)</b>	<b>Seite</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>TTS-Bearbeitung</b>	<b>Seite</b>
1.1	Welche Aufgaben hat die WBV?	5	5.1	Übersicht	21	
1.2	Was sind Werkzeuge?	6	5.2	Wie finde ich ein bestehendes TTS?	22	
1.3	Wie werden Werkzeuge bezahlt?	7	5.3	ToDo Lieferant - Was ist ein ToDo-Korb?	23	
			5.4	Wie kann ich meine TTS bearbeiten?	24	
			5.5	Wie ist ein TTS aufgebaut?	25	
			5.6	Kopfdaten - TTS Kopfdaten allgemein bearbeiten	26	
			5.7	Kopfdaten - TTS Kontaktdaten bearbeiten	27	
			5.8	Kopfdaten - TTS Bearbeitungshinweise bearbeiten	28	
			5.9	Kopfdaten - TTS zurück an Einkauf senden	29	
			5.10	Positionsdaten – Haupt-/Unterposition anlegen	30	
			5.11	Positionsdaten – Grunddaten befüllen	31	
			5.12	Definition Werkzeugänderung/Werkzeugerrhöhung	32	
			5.13	Erläuterung Werkzeugtypen	33	
			5.14	Positionsdaten – Kapitel Beschreibung	34	
			5.15	Positionsdaten – Kapitel Standort	35	
			5.16	Positionsdaten – Kapitel Termine	36	
			5.17	Positionsdaten – Kapitel Kosten	37	
			5.18	Positionsdaten – Kapitel Anhänge	38	
			5.19	Positionsdaten – Kapitel Finanzdaten	39	
			5.20	Wie kann ich Positionen kopieren?	40	
			5.21	Wie kann ich eine Position bearbeiten?	41	
			5.22	Welche Positions-Statusarten gibt es in der WBV?	42	
			5.23	Wie kann ich eine Position löschen?	43	
			5.24	Erklärung Werkzeugänderungen von Vergabe bis W/Blank-Freigabe	44	
			5.25	Wie kann ich Änderungen vor W/Blank Freigabe in einem TTS dokumentieren	45-46	
			5.26	Wie kann ich nach der Vergabe ein neues Werkzeug auf Grund einer Änderung vor W/Blank Freigabe in einem TTS dokumentieren	47	
			5.27	Wo sehe ich meine dokumentierten Änderungen vor W/Blank Freigabe?	48	
			5.28	Wie kann ich Änderungen vor W/Blank Freigabe in mehreren TTS dokumentieren?	49-51	
			5.29	Wie kann ich eine Position verbindlich anbieten?	52-53	
			5.30	Wie kann ich die angebotene Positionen final bei Daimler einreichen?	54	
			5.31	Wie kann ich ein Angebot auch wieder rückgängig machen?	55	

# Inhaltsverzeichnis



<b>6</b>	<b>Werkzeugverlagerung</b>	<b>Seite</b>
6.1	Was ist eine Werkzeugverlagerung in der WBV?	56
6.2	Übersicht	57
6.3	Wie finde ich eine bestehende Verlagerungsabsicht?	58
6.4	ToDo Lieferant – Wo sind meine offenen Verlagerungen?	59
6.5	Wie kann ich eine Verlagerungsabsicht (VA) anlegen?	60-61
6.6	Wie kann ich eine erstellte Verlagerungsabsicht (VA) bearbeiten?	62
6.7	Welche verschiedene Statusarten gibt es?	63
6.8	Wie kann ich eine Verlagerungsabsicht (VA) an Daimler senden?	64
6.9	Wie kann ich eine Verlagerungsabsicht (VA) ablehnen/löschen?	65

<b>7</b>	<b>Jährliche Besitzbestätigung (JBB)</b>	<b>Seite</b>
7.1	Was ist eine Jährliche Besitzbestätigung?	68
7.2	Wie sieht der Gesamt-Prozess der Dokumentation aus?	69
7.3	Übersicht	70
7.4	Wo finde ich Bestätigungsinformation aus dem Vorjahr?	71
7.5	Wo finde ich den Zugriff auf die JBB?	72
7.6	Wo dokumentiere ich die JBB?	73
7.7	Wie erfasse ich die Ergebnisse der JBB?	74
7.8	Wie erfasse ich die Ergebnisse der 1. Abfrage der JBB?	75
7.9	Wie lege ich eine VA aus der JBB heraus an?	76
7.10	Wie erfasse ich die Ergebnisse zur Kennzeichnung der Werkzeuge in der JBB?	77
7.11	Welche Kommentare stehen zur Auswahl in der JBB?	78
7.12	Wie erfasse ich identische Rückmeldungen?	79
7.13	Wie erfasse ich mehrere Rückmeldungen?	80
7.14	Wie werte ich die JBB aus?	81
7.15	Wie ändere ich den Ansprechpartner?	82

	<b>Wer</b>	<b>Seite</b>
8.1	Was ist eine Verschrottungsabsicht?	83
8.2	Übersicht	84
8.3	Wie finde ich eine bestehende Verschrottungsabsicht (SI)?	85
8.4	Wo bearbeite ich meine Verschrottungsabsichten?	86
8.5	Wie kann ich eine Verschrottungsabsicht (SI) anlegen?	87-88
8.6	Wie kann ich eine erstellte Verschrottungsabsicht (SI) bearbeiten?	89
8.7	Was sind unterschiedlichen Statusarten?	90
8.8	Wie kann ich eine Verschrottungsabsicht (SI) an Daimler senden?	91
8.9	Wie kann ich eine Verschrottungsabsicht (SI) ablehnen/stornieren?	92
8.10	Wie kann ich eine Verschrottungsabsicht (SI) abschließen?	93

# Inhalt



<b>1</b>	Die Werkzeug-Bestands-Verwaltung (WBV)	5-7
2	Das Tool Tracking Sheet (TTS)	9
3	Der Prozess	11-13
4	Das System	15-19
5	TTS Bearbeitung	21-55
6	Werkzeugverlagerung	56-67
7	Jährliche Besitzbestätigung (JBB)	68-82

# 1. Die Werkzeug-Bestands-Verwaltung (WBV)

## 1.1 Welche Aufgaben hat die WBV?

- Beschaffung von Werkzeugen mit Daimler-Eigentum
- Dokumentation des Bestandes von Beschaffung bis zur Verschrottung
- Dokumentation der Werkzeug-Standortdaten und Werkzeug-Hersteller
- Transparenz bezüglich des Werkzeuglebenszyklus (Änderungen, Folgewerkzeuge, Beauftragungen)
  
- Die hier beschriebene WBV (SAP NetWeaver) ersetzt ab 01.03.2019 die bisherige Werkzeugdokumentation in e-Docs

# 1. Die Werkzeug-Bestands-Verwaltung (WBV)

## 1.2 Was sind Werkzeuge (gemäß dem aktuellen Regelwerk MBST)?

- Wirken unmittelbar formend auf das Werkstück ein (aktiv)
- Arten: Urform-WZ Kunststoff, Urform-WZ Metall, Umform-, Zerteilwerkzeuge nach DIN 8580 und 8588
- Direktbezahlung und Abwicklung über die WBV

Werkzeugarten	Erläuterung	Beispiele
Urform-WZ Kunststoff Urform-WZ Metall	Unter Urformen versteht man, gemäß DIN 8580, das Fertigen eines festen Körpers aus einem formlosen Stoff durch schaffen eines Zusammenhaltes.	Kunststoff-Spritzgusswerkzeuge, Schäumwerkzeuge, etc. Aluminium-Druckgusswerkzeuge, Stahlgusswerkzeuge, etc.
Umformwerkzeuge	Unter Umformen versteht man, gemäß DIN 8580, das Ändern der festen Form eines zuvor ungeformten Körpers.	Tiefziehwerkzeug, Biegewerkzeug, Abkantwerkzeug, etc.
Zerteilwerkzeuge	Unter Zerteilen versteht man, gemäß DIN 8580, das Ändern eines festen Körpers, wobei der Zusammenhalt örtlich aufgehoben wird.	Platinenschneidwerkzeug, Stanzwerkzeug, etc.

# 1. Die Werkzeug-Bestands-Verwaltung (WBV)

## 1.3 Wie werden Werkzeuge bezahlt?

- **Neuwerkzeuge:** Die Ur-, Umform-, und Zerteilwerkzeuge nach DIN 8580 und 8588 werden durch Daimler direkt bezahlt. Im Gegenzug wird Daimler gemäß MBST das Eigentum an den Werkzeugen übertragen.
- **Folgewerkzeuge:** Die Bezahlung von Folgewerkzeugen (z. B. Nachfolgewerkzeuge für Druckguss oder Kunststoffspritzguss, etc....) erfolgt erst bei Anfall dieser Werkzeuge im Produktionsprozess, nicht vorher.
- **Änderungskosten:** Werkzeugänderungen werden direkt bezahlt, wenn das Grundwerkzeug direkt bezahlt wurde.
- **Wechseleinsätze:** Werden immer als Unterpositionen des Grundwerkzeuges dokumentiert und direkt bezahlt.
- **Schmiedewerkzeuge:** Sieht Daimler von einem Eigentumserwerb ab. Grund: Schneller Verschleiß und geringe Lebensdauer würden zu einem sehr hohen administrativen Aufwand führen.

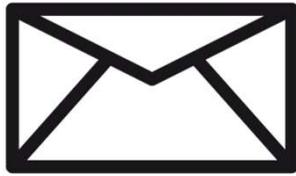
# Inhalt



1	Die Werkzeug-Bestands-Verwaltung (WBV)	5-7
2	Das Tool Tracking Sheet (TTS)	9
3	Der Prozess	11-13
4	Das System	15-19
5	TTS Bearbeitung	21-55
6	Werkzeugverlagerung	56-67
7	Jährliche Besitzbestätigung (JBB)	68-82

## 2. Das Tool Tracking Sheet (TTS)

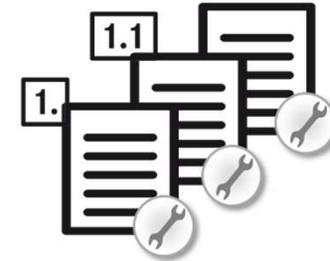
### 2.1 Was ist ein TTS?



Das TTS  
ist eine „Art“  
Briefumschlag.  
Der TTS-Kopf enthält alle  
Bauteilkerninformationen.



Das Werkzeug  
Jedes Werkzeug wird nur  
in einem TTS angelegt.  
Jedes Einzelwerkzeug  
= Hauptposition



Die Werkzeugänderung  
Jede Werkzeugänderung wird  
dem Einzelwerkzeug zugeordnet  
= Unterposition

# Inhalt

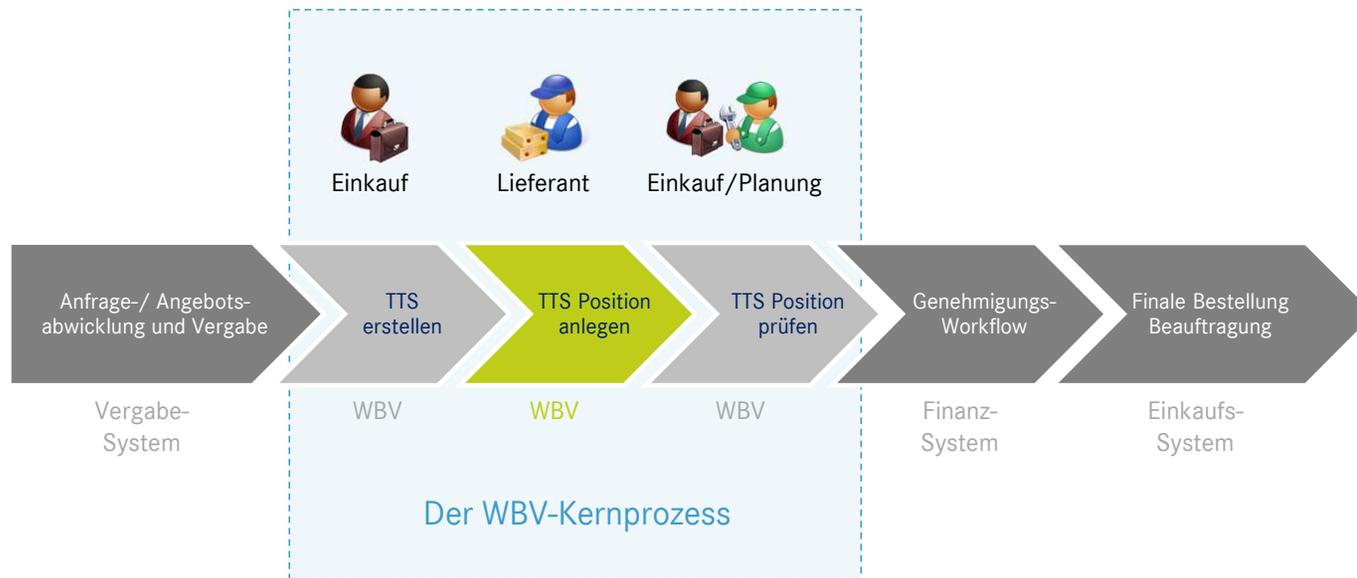


1	Die Werkzeug-Bestands-Verwaltung (WBV)	5-7
2	Das Tool Tracking Sheet (TTS)	9
<b>3</b>	<b>Der Prozess</b>	<b>11-13</b>
4	Das System	15-19
5	TTS Bearbeitung	21-55
6	Werkzeugverlagerung	56-67
7	Jährliche Besitzbestätigung (JBB)	68-82

# 3. Der Prozess



## 3.1 Wie sieht der Gesamt-Prozess der Werkzeugbeschaffung aus?

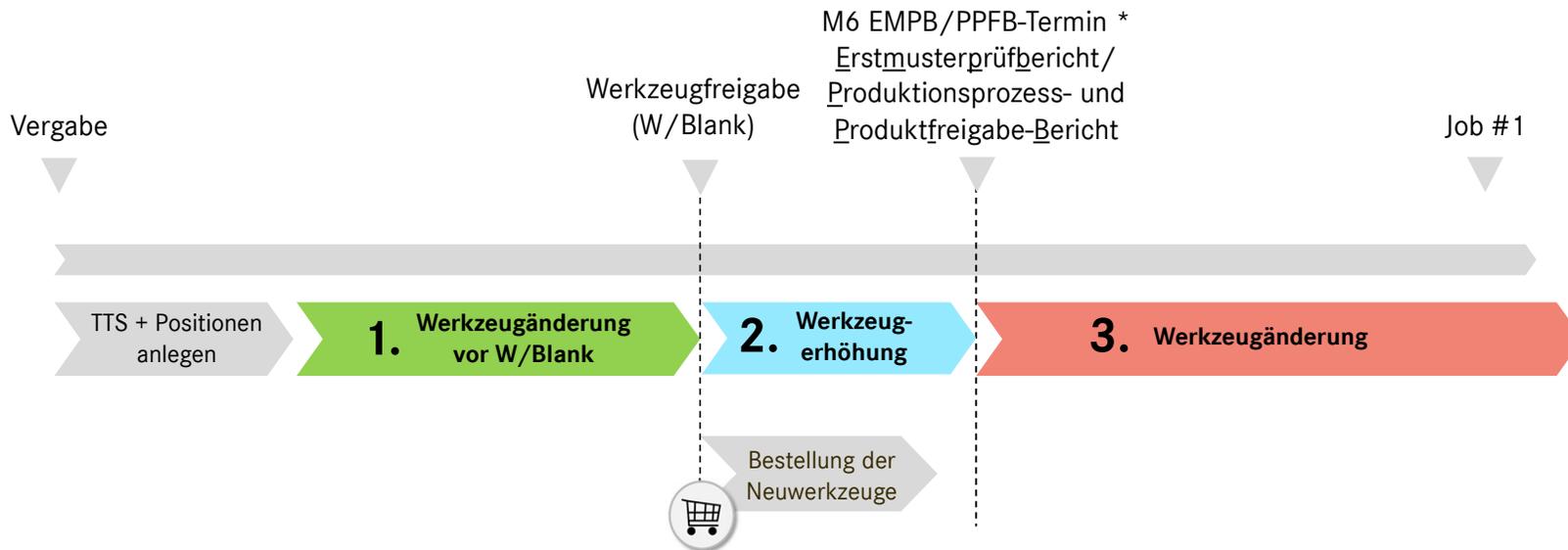


# 3. Der Prozess



## 3.2 WBV Änderungsmanagement

Es gibt 3 verschiedene Arten und Dokumentationsunterschiede von Werkzeugänderungen innerhalb der WBV



• bis 2020 EMPB

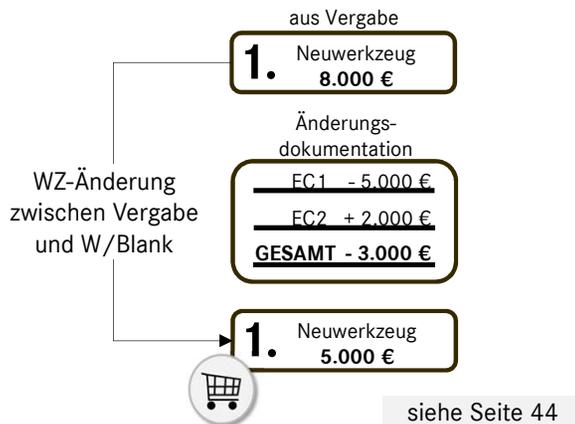
# 3. Der Prozess



## 3.2 WBV Änderungsmanagement

### 1. Werkzeugänderung vor W/Blank

Nach der Vergabe werden an die WBV alle in SP/Pro Source dokumentierten Werkzeuge übertragen oder manuell angelegt. Sollten bereits **vor Werkzeugfreigabe und Bestellung** der Neuwerkzeuge Werkzeugänderungskosten aufgrund einer Änderung (EC) entstehen, so müssen diese separat in der WBV dokumentiert werden. Hierfür gibt es einen eigenständigen Bereich:



### 2. Werkzeug-erhöhung

Nachdem die Neuwerkzeuge nach Werkzeugfreigabe verhandelt und angeboten wurden, wird der Bestellprozess generiert. Sollten **vor der offiziellen Erstbemusterung (Betriebsbereitschaft der Werkzeuge M6 Termin)** Werkzeugänderungskosten aufgrund einer Änderung (EC) entstehen, so müssen diese im TTS als **Unterposition** mit dem **Werkzeugtyp „Werkzeu-erhöhung“** gekennzeichnet werden



### 3. Werkzeugänderung

**Nach der offiziellen Erstbemusterung (Betriebsbereitschaft der Werkzeuge M6 Termin)** müssen alle Werkzeugänderungskosten aufgrund einer Änderung (EC) im TTS als **Unterposition** mit dem **Werkzeugtyp „Werkzeugänderung“** gekennzeichnet werden.



# Inhalt



1	Die Werkzeug-Bestands-Verwaltung (WBV)	5-7
2	Das Tool Tracking Sheet (TTS)	9
3	Der Prozess	11
<b>4</b>	<b>Das System</b>	<b>15-19</b>
5	TTS Bearbeitung	21-55
6	Werkzeugverlagerung	56-67
7	Jährliche Besitzbestätigung (JBB)	68-82

# 4. Das System



## 4.1 Einstieg in die WBV

**Filter**

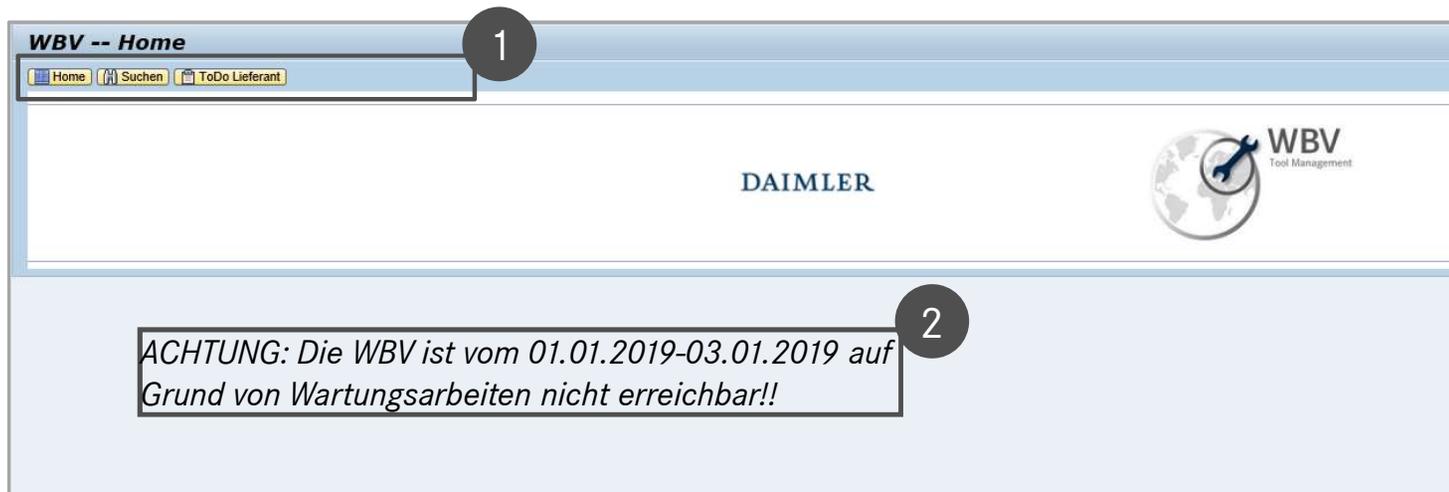
Ergebnisse anzeigen für:  Alle Filter  Beliebiger Filter

Filtern nach: Name

Zugriff	Logo	Name	Zusam...	Funktionsbereich	Schulung	Handbuch	FAQ	Beantra...	Favoriten
<input checked="" type="checkbox"/>		- WBV - Besitzbestätigung	<a href="#">▶ Detail</a>	Einkauf					<input type="checkbox"/>

# 4. Das System

## 4.2 Was finde ich auf der Startseite?

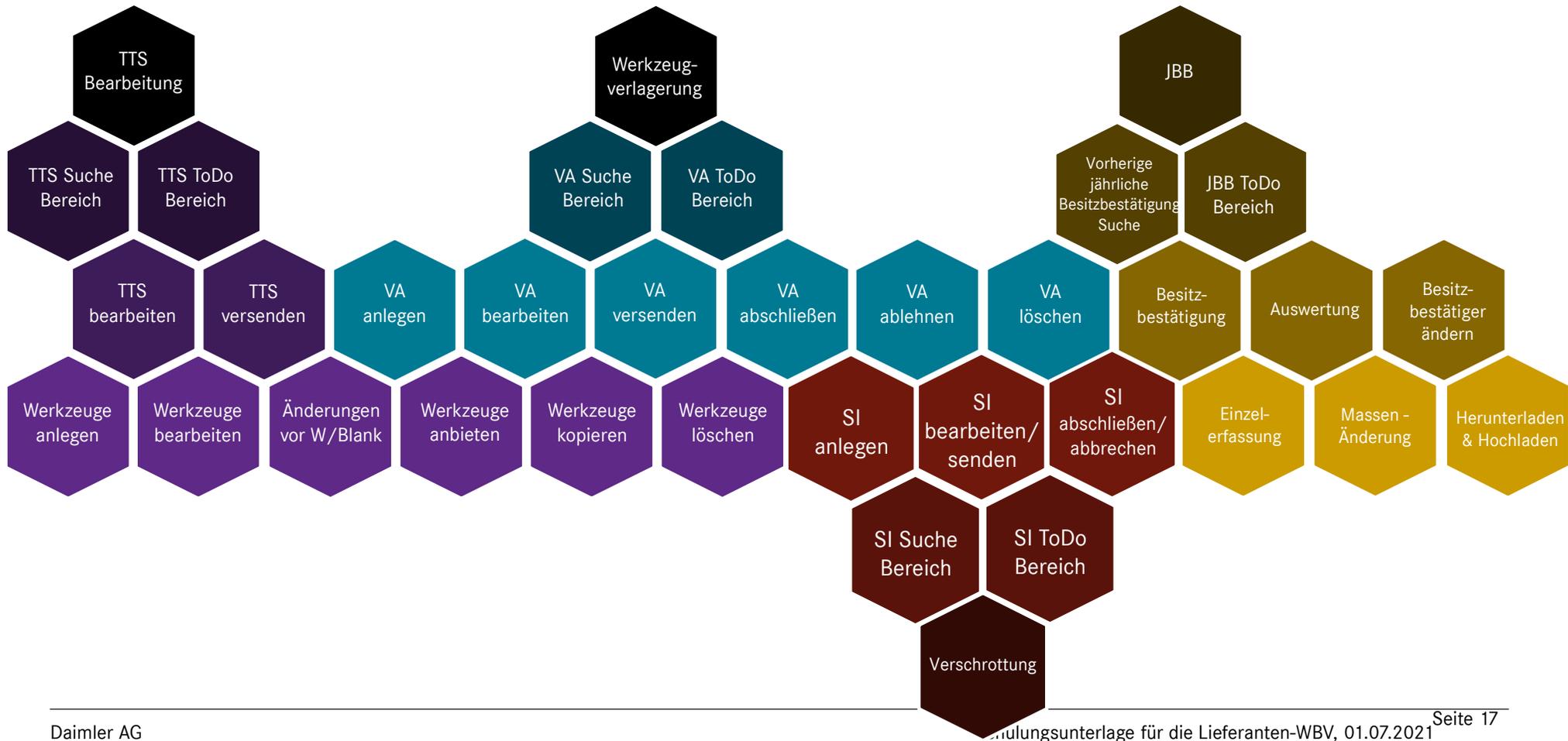


1 Navigationsleiste

2 Anzeigefeld bei wichtigen Systeminformationen

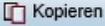
# 4. Das System

## 4.3 Gesamtübersicht



# 4. Das System

## 4.4 Was bedeuten die allgemeinen Funktionsbuttons?

Symbole	Erläuterung
	Zurück
	Speichern
	Aktuelle Ansicht als PDF anzeigen
 TTS zurück zu Einkauf zur Prüfung	TTS zurück zu Einkauf zur Prüfung senden
	Hinzufügen
	Löschen
	Bearbeiten
	Ansicht
	Filterfunktion; Spalten können gefiltert werden
 Kopieren	Kopierfunktion
 Verlagerungsabsicht erstellen	Verlagerungsabsicht erstellen
 In den Angebotskorb	Position anbieten: Eine Werkzeugposition ist mit allen Pflichtfeldern befüllt und soll verbindlich bestellt werden. Position kann anschließend nicht mehr bearbeitet werden
 Aus dem Angebotskorb entfernen	Position aus dem Angebotskorb entfernen. Notwendig um TTS zu korrigieren/zu bearbeiten
	Mehrfachselektion
	Markierung für Pflichtfelder
 Export	Aktuelle Ansicht als Excel anzeigen/exportieren



- Neue Funktion gegenüber e-Docs wird ausführlich im Kapitel „Werkzeuge anbieten“ beschrieben!



- Wird mit dem Cursor der Maus auf ein Symbol in der WBV gezeigt, erscheint in der Regel eine „Mouseover-Beschreibung“

# 4. Das System



## 4.4 Was bedeuten die allgemeinen Funktionsbuttons?

Symbole	Erläuterung
 Kontaktdaten Besitzbestätiger aktualisieren	Zuständigen Lieferantenansprechpartner für die Jährliche Besitzbestätigung aktualisieren
 Massenänderung	Massendokumentation von identischen Rückmeldungen aus der physischen Inventur
 Position(en) bestätigen	Jährliche Besitzbestätigung für ein Werkzeug final abschließen

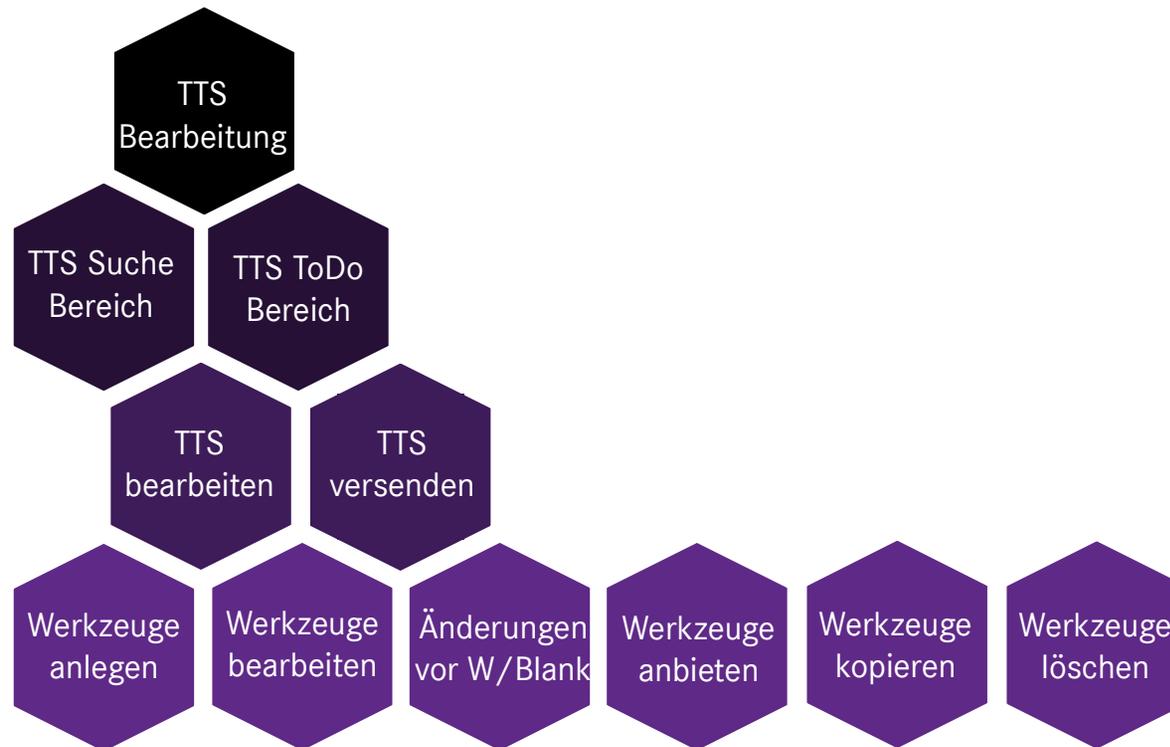
# Inhalt



1	Die Werkzeug-Bestands-Verwaltung (WBV)	5-7
2	Das Tool Tracking Sheet (TTS)	9
3	Der Prozess	11-13
4	Das System	15-19
<b>5</b>	<b>TTS Bearbeitung</b>	<b>21-55</b>
6	Werkzeugverlagerung	56-67
7	Jährliche Besitzbestätigung (JBB)	68-82

# 5. TTS-Bearbeitung

## 5.1 Übersicht



# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.2 Wie finde ich ein bestehendes TTS?

The screenshot shows the 'WBV -- Suchen' interface. At the top, there are navigation buttons for 'Home', 'Suchen', and 'ToDo Lieferant'. Below this is a section titled 'TTS Suchen' with a search criteria form. The form includes fields for 'TTS-Nummer', 'Daimler Sachnummer', 'Lieferantenteilenummer', and 'Einkäufer', each with a dropdown menu and a search type selector (e.g., 'ist', 'enthält'). A 'Suchen' button and a 'Zurücksetzen' button are located below the form. Below the search form is a table titled 'TTS' with an 'Export' button. The table has the following data:

TTS-Nummer	Eingangsdatum (Lieferant)	Benennung Bauteil (ZB)	aktuelle Daimler Sachnummer	Key Account Text	Einkäufer
5101394	30.10.2018	Test Raible Lieferanten WBV	A205880000	Anna Bried	MBC, Einkauf

• In der Suche werden ALLE TTS zu Ihrer angemeldeten Lieferantenummer angezeigt, auch solche, die nicht bearbeitbar sind!!

1 Über den Button „Suchen“ → “TTS Suchen“ kann anhand einstellbarer **Suchkriterien** nach TTS gesucht werden. Unterschieden wird in „**TTS Suchen**“ oder „**Verlagerungsabsichten Suchen**“. Je nachdem welche Funktion ausgewählt wird, erscheinen unterschiedliche, vordefinierte Suchoptionen.

2 Die Ergebnisse werden direkt in einem Übersichts-View angezeigt.

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.3 ToDo Lieferant - Was ist ein ToDo-Korb?

The screenshot shows the 'WBV -- ToDo Lieferant' interface. At the top, there are navigation buttons for 'Home', 'Suchen', and 'ToDo Lieferant' (callout 1). Below this is a dropdown menu for 'TTS' (callout 2). The main area has three tabs: 'Meine TTS', 'Alle TTS', and 'Änderungsdokumentation Vergabe bis W/Blank Freigabe' (callout 4). The 'Meine TTS' tab is active, showing an 'Export' button (callout 3) and a table of TTS items.

TTS-Nummer	Eingangsdatum (Lieferant)	Benennung Bauteil (ZB)	aktuelle Daimler Sachnummer
5101439	17.10.2019	Test NPS MP Werk 050 02/2019	A2216260205
5101440	17.10.2019	Test NPS MP Werk 050 01/2019	A2216260188
2000031	17.10.2019	ABGASKRUEMMER EINTEILIG	A1321400010

- Im ToDo Korb werden nur die TTS angezeigt, die bearbeitet werden müssen!!

- 1 Über den Button „ToDo Lieferant“ werden alle TTS, die sich zur Bearbeitung unter der angemeldeten Lieferantenummer befinden, angezeigt.
- 2 Unter dem Reiter **Meine TTS** sind **nur IHRE TTS (User bezogen)** sichtbar.
- 3 Im Reiter **Alle TTS** sind alle TTS sichtbar, die sich aktuell zur Bearbeitung bei **IHNEN und IHREN Kollegen befinden (Lieferantenummer bezogen)**.
- 4 Unter dem Reiter **Änderungsdokumentation Vergabe bis W/Blank Freigabe** sind nur TTS sichtbar in denen **alle Werkzeugpositionen nach Vergabe nicht beauftragt wurden**.  
→ Siehe auch Folie xy

- Alle angezeigten Suchergebnisse lassen sich über den Button „Export“ in Excel-Format exportieren.

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.4 Wie kann ich meine TTS bearbeiten?

**WBV -- ToDo Lieferant**

Home **ToDo Lieferant**

TTS

Meine TTS Alle TTS

Export

TTS-Nummer	Eingangsdatum (Lieferant)	Benennung Bauteil (ZB)	aktuelle Daimler Sachnummer	Einkäufer	Planer	Budget-Werk	Produktprojekt
5010376		Test AvW	A2224786339	Weller, Sascha	Ade, Anja	050	X 222 Sonderschutz Projekt
5101167	06.07.2018	Chapa da porta 07	A0009812306	DDC_EK	DDC_PL	5540	Brasilien Test
5101186	06.07.2018	Chapa da Porta22	A0009812322	DDC_EK	DDC_PL	5540	Brasilien Test
5101083	05.06.2018	Test Part 2	A0082502404	DDC_EK	DDC_PL	5540	Migration MBBras Trucks
5100770		HALTER KOTFLUEGEL LI	A9108811300	VAN, Einkauf	VAN, Planer	065	TUEREN VS30
5101159	04.09.2018	Test-Halter WZ_AvW_W10	A6540103803	Weller, Sascha	MBC, Planer	010	PMO_OM656_Proj
5101175		Bumper ABC	A6576876543	Beck, Amy	Ade, Anja	010	PGE_FDCT300_X1_Getrag_P



• Ein TTS, das NICHT im ToDo-Bereich angezeigt wird, ist nicht bearbeitbar!

1 Nur TTS, die im Reiter ToDo Lieferant angezeigt werden, können bearbeitet werden. Hier liegt ein aktives ToDo für den Anwender vor.

2 Das TTS kann über den Bearbeiten-Button (Stift) geöffnet und anschließend direkt bearbeitet werden.

# 5. TTS-Bearbeitung

## 5.5 Wie ist ein TTS aufgebaut?



**WBV -- ToDo Lieferant -- TTS 5100432 Bearbeiten** Bereich

Home | ToDo Lieferant

TTS-Kopfdaten allgemein | Zurück zur Liste | Kopf Speichern | PDF Ausgabe | TTS zurück zu Einkauf zur Prüfung

TTS-Nummer: 5100432  
Werk / Bereich: 050 Sindelfingen | MBC  
Produktprojekt: X218 Basis ffd. Serie  
Modulgruppe (MBC): 000  
Modulteam (TRUCK):  
PIF (TRUCK):  
Währung: EUR Europäischer Euro  
VUNummer (VGU):  
Tier-N Umfang:  
HTCode:  
Nummer und Pos (SP):

Benennung Bauteil (ZB): Test eDocs KKZ  
aktuelle Daimler Sachnummer. /ZGS: A3242334253  
alte Daimler Sachnummer:  
Lieferantenteilenummer:  
WZ-Satz verwenden auch für SNR:  
Datum Statusänderung: 20.11.2017  
Erstellungsdatum: 20.11.2017

Die Tabelle enthält keine Daten

Kontakte Daimler  
Kontakte Lieferant  
TTS-Bearbeitungshinweise

Positionen | Position erstellen | In den Angebotskorb | Aus dem Angebotskorb entfernen | Kopieren | Löschen | Verlagerungsabsicht erstellen

Zeile	I	Beschreibung WZ-WZÄ	Angebotskorb	Angebote Kosten	Verhandelte Kosten	Währung	Status Position	Werkzeugtyp	Werkzeugart	Budget-Werk	Inventarnummer
1		Tool 1 mit D		5,00	5,00	EUR		Neuwerkzeug	Urformwerkzeug	050	
2		Tool 2 mit H		5,00	5,00	EUR		Neuwerkzeug	Urformwerkzeug	050	
				10,00	10,00	EUR					

Änderungsdokumentation Vergabe bis W/Blank Freigabe

Zeile (EC)	I	Status (EC)	Beschreibung	Beschreibung der Änderung	Werkzeugtyp (EC)	Ändern Sie die Nummer vor W / Blank	Angebote Änderungskosten (EC)	Bemerkung (EC)
------------	---	-------------	--------------	---------------------------	------------------	-------------------------------------	-------------------------------	----------------



Auf den nächsten Seiten wird ausführlich beschrieben, welche TTS Kopfdaten befüllt werden müssen/können

1

**Kopfdaten:** Hier befinden sich alle Informationen, die übergeordnet für den gesamten Lieferumfang (ZB = Zusammenbau) gültig sind, aufgeteilt in **Kopfdaten allgemein, Kontakte Daimler, Kontakte Lieferant, TTS-Bearbeitungshinweise.**

2

**Positionsdaten:** Hier befinden sich alle Werkzeuge bzw. Werkzeugerhöhungen/Werkzeugänderungen, die zur Herstellung des Lieferumfanges benötigt werden.

3

**Änderungsdokumentation vor W/Blank:** Hier befinden sich alle Werkzeugänderungen, die von Vergabe bis Beauftragung (W/Blank) der Positionsdaten (Neuwerkzeuge) benötigt werden. → reine Dokumentation!

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.6 Kopfdaten - TTS Kopfdaten allgemein bearbeiten

**WBV -- ToDo Lieferant -- TTS 5100432 Bearbeiten**

Home | ToDo Lieferant

TTS-Kopfdaten allgemein | Zurück zur Liste | Kopf Speichern | PDF Ausgabe | TTS zurück zu Einkauf zur Prüfung

TTS-Nummer:	5100432	Benennung Bauteil (ZB):	Test eDocs KKZ
Werk / Bereich:	050 Sindelfingen MBC	aktuelle Daimler Sachnummer: /ZGS:	A3242334253
Produktprojekt:	X218 Basis lfd. Serie	alte Daimler Sachnummer:	
Modulgruppe (MBC):	000	Lieferantenteilenummer:	
Modulteam (TRUCK):		WZ-Satz verwenden auch für SNR:	Die Tabelle enthält keine Daten
PIF (TRUCK):		Datum Statusänderung:	20.11.2017
Währung:	EUR Europäischer Euro	Erstellungsdatum:	20.11.2017
VUNummer (VGU):			
Tier-N Umfang:			
HTCode:			
Nummer und Pos (SP):			



• Eingabefelder sind weiß hinterlegt



**TTS-Kopfdaten allgemein:** Hier befinden sich alle Informationen, vorbefüllt durch Daimler, die übergeordnet für den gesamten Lieferumfang (ZB) gültig sind. Nachstehende Felder können (optional) ergänzt werden:

Feldname	Erläuterung	Feldart
Lieferantenteilenummer	Hier kann eine interne Lieferanten-Teilenummer eingegeben werden	optional
WZ-Satz verwenden auch für SNR	Hier können weitere Daimler-SNR (Sachnummern) eingegeben werden, wenn der Werkzeugsatz für weitere SNR eingesetzt werden kann. Beispiel: Bei 1+1-fach Werkzeugen kann hier die SNR des rechten Bauteiles eingegeben werden.	optional
ZGS	Zeichnungs-Geometrie-Stand	optional

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.7 Kopfdaten - Kontaktdaten bearbeiten

▼ Kontakte Daimler	
Einkäufer:	Beck, Amy
Einkäufer Department:	TP/G14-2
Einkäufer Telefon:	
Einkäufer Email:	amy.beck@daimler.com
Planer:	Ade, Anja
Planer Department:	
Planer Team:	PCESW_Werkzeugsteuerung
Planer Telefon:	12345
Planer Email:	anja.ade@daimler.com
▼ Kontakte Lieferant	
Lieferanten-Nr.:	0011901000
Key-Account User-Id: *	Test User3
Key-Account Telefon:	
Key-Account Email:	edocs-fehler@daimler.com
Lieferantenname:	LEITSTAND VERIFIKATION EDOCS
Ansprechpart. Besitzbestätig.:	
Ansprechpart. Besitzbestätig. Telefon:	
Ansprechpart. Besitzbestätig. Email:	
Strasse:	Jule-Weg 1
Postleitzahl:	12345
Ort:	Grau
Land:	DE

1

2



- Feld mit einem roten Stern ist ein Pflichtfeld, das nicht leer sein darf!
- Sollte der richtige Key-Account User nicht auswählbar sein, muss der User unter der Lieferantenummer im Supplier-Portal registriert werden.

**1 Kontakte Daimler:** Felder sind durch den zuständigen Einkäufer bereits befüllt und können nicht bearbeitet werden.

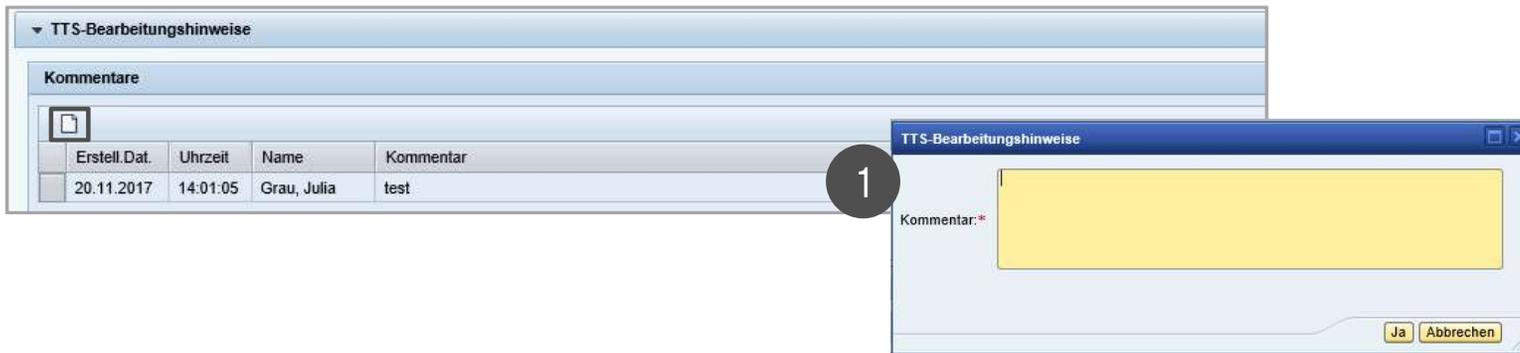
**2 Kontakte Lieferant:** Felder sind durch den zuständigen Einkäufer bereits befüllt. Hier kann der zuständige Key-Account User geändert werden (zur Korrektur oder Weiterleitung).

Feldname	Erläuterung	Feldart
Key-Account User ID	Feld ist durch den zuständigen Einkäufer befüllt. Falls es sich um den falschen Ansprechpartner handelt, kann hier mit Klick auf das markierte Symbol ein User ausgewählt werden.	Pflichtfeld

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.8 Kopfdaten - TTS Bearbeitungshinweise



The screenshot shows the 'TTS-Bearbeitungshinweise' interface. It features a table of comments and a modal dialog for editing a comment. The table has the following data:

Erstell.Dat.	Uhrzeit	Name	Kommentar
20.11.2017	14:01:05	Grau, Julia	test

The modal dialog, titled 'TTS-Bearbeitungshinweise', contains a text area for 'Kommentar:\*' and buttons for 'Ja' and 'Abbrechen'. A circled '1' is placed over the table in the original image.



- Weitere Möglichkeiten zum Anhängen von Kommentaren bzw. Dateien je Werkzeugposition werden später beschrieben.

1

**Kommentare:** Hier werden Kommentare angezeigt und können erstellt werden.

2

**Anhänge:** Hier werden Anhänge angezeigt und können hochgeladen werden.

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.9 Kopfdaten - TTS zurück an Einkauf senden

**WBV -- ToDo Lieferant -- TTS 5101110 Bearbeiten**

Home | ToDo Lieferant

TTS-Kopfdaten allgemein | Zurück zur Liste | Kopf Speichern | PDF Ausgabe | **TTS zurück zu Einkauf zur Prüfung** 1

TTS-Nummer:	5101110	Benennung Bauteil (ZB):	Standart Schwingsitz
Werk / Bereich:	1521 MB Turkey TRUCK-MBT	aktuelle Daimler Sachnummer: /ZGS:	A9609102802 001
Produktprojekt:	SFTP Indu Series Werkzeugsat	alte Daimler Sachnummer:	
Modulgruppe (MBC):	000	Lieferantenteilenummer:	
Modulteam (TRUCK):	Interior	WZ-Satz verwenden auch für SNR:	<input type="checkbox"/>
PIF (TRUCK):	A10 - Sitze	Datum Statusänderung:	05.06.2018
Währung:	EUR Europäischer Euro	Erstellungsdatum:	16.05.2018
VUNummer (VGU):			Die Tabelle enthält keine Daten
Tier-N Umfang:	<input type="checkbox"/>		
HTCode:			
Nummer und Pos (SP):			

► Kontakte Daimler

► Kontakte Lieferant

▼ TTS-Bearbeitungshinweise



- Nach dem ein TTS an Daimler gesendet wurde, kann diese jederzeit über die Suchfunktion angesehen werden.

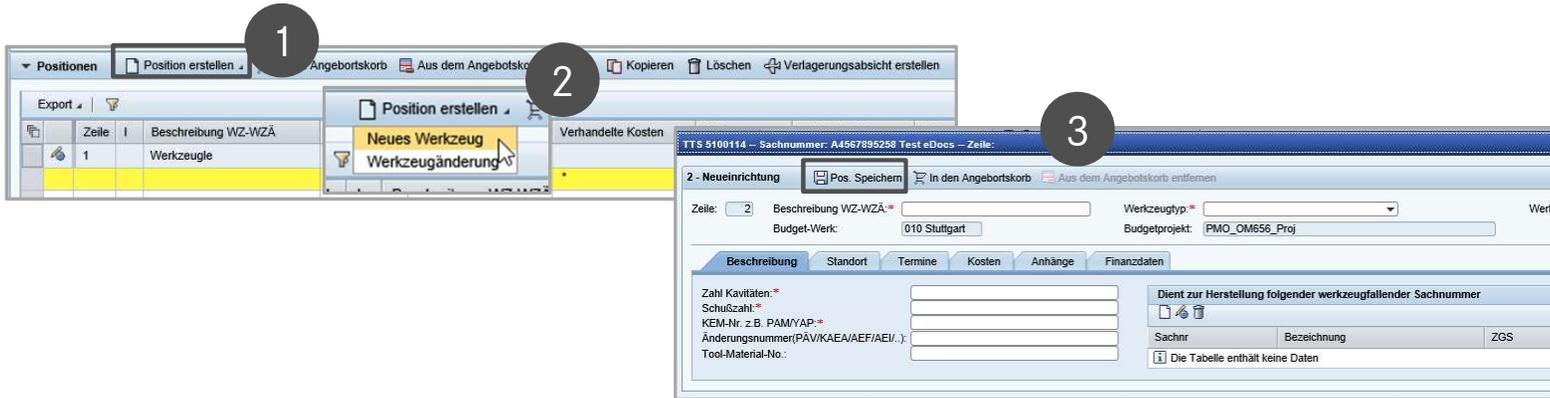
1

Ein TTS kann über den Button „**TTS zurück zu Einkauf zur Prüfung**“ an Daimler gesendet werden. Gründe hierfür können sein: TTS wird aus Sicht Lieferant nicht benötigt, keine Aktion seitens Lieferant erforderlich, .... Das TTS wechselt damit aus Ihrem ToDo-Korb in den ToDo-Korb des zuständigen Einkäufers.

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.10 Positionsdaten – Haupt-/Unterposition anlegen



• **NEU:** Neu angelegte Positionen können ohne Befüllung aller Pflichtfelder gespeichert werden.

1

Um ein neues Werkzeug anzulegen, den Button „**Position erstellen**“ drücken.

2

Auswahl „**Neues Werkzeug**“ oder „**Werkzeugänderung**“.  
Um eine Werkzeugänderung anzulegen, muss zuerst eine Hauptposition markiert werden.

3

Anschließend wird eine neue TTS-Position angelegt. Die Position kann mit dem Button „Pos. Speichern“ auch OHNE vollständige Befüllung aller Pflichtfelder gesichert werden. Auf den nächsten Folien werden alle zu befüllenden Reiter/Felder genau beschrieben.



• Bei Angebotsabgabe müssen alle Pflichtfelder korrekt befüllt sein → siehe Kapitel „Werkzeuge anbieten“

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.11 Positionsdaten - Grunddaten befüllen

Feldname	Erläuterung	Feldart
Beschreibung WZ-WZÄ	Kurze prägnante Beschreibung des Werkzeuges und Bauteilbenennung (max. 40 Zeichen möglich). Beispiele: SPGWZG Halter au li/re, Stanz-Wzg Halter, usw.	Pflichtfeld
Werkzeugtyp	Auswahl aus Auswahlliste: Bei Hauptpositionen: Neuwerkzeug, Folgewerkzeug, Geringwertiges Wirtschaftsgut, Vorrichtungen/Lehren. Bei Unterpositionen: Werkzeugänderung, Werkzeugerhöhung, Werkzeugeinsatz	Pflichtfeld
Werkzeugart	Auswahl aus Auswahlliste: Urform-WZ Kunststoff, Urform-WZ Metall, Umformwerkzeug, Zerteilwerkzeug	Pflichtfeld

• Bei Auswahl Werkzeugtyp Werkzeugänderung/ Werkzeugerhöhung wird über ein POPUP die korrekte Zuordnung abgefragt. Definition siehe Kapitel „Definition Werkzeugänderung/ Werkzeugerhöhung“

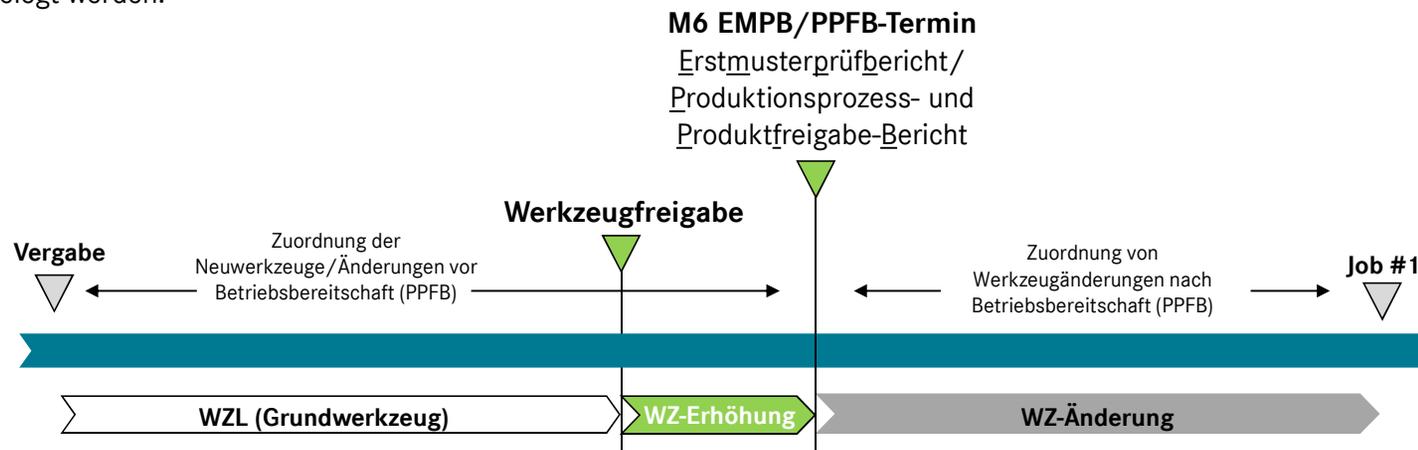
• Beschreibung aller auswählbarer Werkzeugtypen, siehe Tabelle in Kapitel „Erläuterung Werkzeugtypen“

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.12 Definition Werkzeugänderung/Werkzeugerhöhung

- Werkzeugänderungen nach Werkzeugfreigabe bis M6 PPFB-Termin werden mit dem Werkzeugtyp „WZ-Erhöhung“ (= Werkzeugerhöhung => Investitionen) beauftragt.
- Erst nach erfolgter Betriebsbereitschaft des Grundwerkzeuges (nach M6 PPFB-Termin) dürfen Werkzeugänderungskosten mit dem Werkzeugtyp „WZ-Änderung“ (= Werkzeugänderung => Gemeinkosten) angelegt werden.



# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.13 Erläuterung Werkzeugtypen

Haupt-/ Unterposition	Werkzeugtypen	WBV Abkürzung	Erläuterung/Beispiele
Hauptposition	Neuwerkzeug	NWZ	Für ein Neuwerkzeug - Aus Vergabe oder auf Grund einer Änderung
Hauptposition	Folgewerkzeug	FWZ	Für Folgewerkzeuge oder Kapazitätswerkzeuge Folgewerkzeuge = vollständiger Ersatz für verschlissene Werkzeuge Kapazitätswerkzeuge = mehrere Werkzeuge sind auf Grund der hohen Stückzahl parallel erforderlich
Hauptposition	Sammelposition Geringwertiges Wirtschaftsgut	SPGWG	Zusammenfassung mehrerer gleichartiger Werkzeuge mit einem Einzelwert von jeweils max. 1000,- €. Beispiele: Dorne, Stanzmesser, Schneidmesser etc.
Hauptposition	Vorrichtungen/Lehren	VRL	Werden über den Teilepreis amortisiert
Unterposition	Werkzeugänderung	WZAE	Für eine Werkzeugänderung auf Grund einer Änderung nach Betriebsbereitschaft; Überarbeitung, Anpassung, mit Änderungsbeschluss
Unterposition	Werkzeugerhöhung	WZEH	Für eine Werkzeugänderung auf Grund einer Änderung vor Betriebsbereitschaft; Überarbeitung, Anpassung, mit Änderungsbeschluss
Unterposition	Werkzeugeinsatz	WZES	Für Einsätze auf Grund Varianz, Folgeeinsätze durch z. B. Verschleiß, etc.

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.14 Positionsdaten – Kapitel Beschreibung

Feldname	Erläuterung	Feldart
Zahl-Kavitäten	Hier ist die Zahl der Kavitäten (Anzahl Teile pro Arbeitszyklus) bzw. Auslegung des Werkzeuges einzugeben, Beispiele: 1+1-fach → 1 li + 1 re Bauteil 2-fach → 2 gleiche Bauteile 1+1-fach 2K → 1 li + 1 re Bauteil inkl. Anspritzung 2. Komponente (4 Kavitäten)	Pflichtfeld
Schusszahl	Hier ist die maximale Zykluszahl (per lifetime) des Betriebsmittels (für alle Werkzeugarten) einzugeben.	Pflichtfeld
KEM-Nr z.B. PAM /YAP	KEM-Nummer (Konstruktions-Einsatz-Meldenummer): organisatorisches Instrument Daimler, um die Historie der konstruktiven Zustände eines Produkts lückenlos nachvollziehbar darzustellen → Bereitstellung durch Entwicklungsbereich	
Änderungsnummer	Pflichtfeld bei Werkzeugänderung und Neuwerkzeugen die auf Grund eines Änderungsantrages benötigt werden.	
werkzeuffallende Sachnummer	Hier können die Daimler-Einzelteilsachnummern eingetragen werden, die mit dem Werkzeug gefertigt werden.	optional

- Bei **Hauptpositionen** ist das Feld KEM-Nr. ein Pflichtfeld, Änderungsnummer ein optionales Eingabefeld
- Bei **Unterpositionen** ist das Feld KEM-Nr. ein optionales Eingabefeld, Änderungsnummer ein Pflichtfeld



# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.15 Positionsdaten – Kapitel Standort

Beschreibung	Standort	Termine	Kosten	Anhänge	Finanzdaten
<b>Werkzeugeinsatzort</b> Name:* Muehlhause GmbH Strasse:* 123 PLZ:* 123 Stadt:* Velbert Land:* CW Curaçao		<b>Werkzeughersteller</b> Name:* Muehlhause GmbH Strasse: PLZ: Stadt:* Velbert Land:* DE Deutschland		<b>Anlagenbuchhaltung</b> Inventarnummer: LieferantenSachnummer:	



- Das Erstellen von Verlagerungsabsichten wird in Kapitel 6 beschrieben.
- Im Bereich Anlagenbuchhaltung werden die Inventarnummer und Lieferanten-sachnummer angezeigt.

Feldname	Werkzeugeinsatzort	Feldart
Name	In diesen Feldern sind <b>zwingend</b> die Daten des Produktions-/Einsatzortes des Werkzeuges anzugeben (für USA erweiterte Eingabe des State/Counties notwendig) und bis zur Verschrottung der Werkzeuge aktuell zu halten.	Pflichtfeld
Strasse + Nummer		Pflichtfeld
PLZ		Pflichtfeld
Stadt		Pflichtfeld
Land		Pflichtfeld
<b>Standortveränderungen sind <u>rechtzeitig</u> (d. h. mindestens 6 Monate im Voraus) über eine Verlagerungsabsicht (VA) zu melden. Ohne <u>vorherige</u> Zustimmung von Daimler darf eine Verlagerung <u>nicht</u> durchgeführt werden.</b>		
Feldname	Werkzeughersteller	Feldart
Name	In diesen Feldern sind die Daten des Werkzeugherstellers anzugeben.	Pflichtfeld
Strasse + Nummer		optional
PLZ		optional
Stadt		Pflichtfeld
Land		Pflichtfeld

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.16 Positionsdaten – Kapitel Termine

Beschreibung	Standort	Termine	Kosten	Anhänge	Finanzdaten
<b>Angebotstermine (Lieferantendaten)</b>					
WZ Erstellungszeit in KW (ANG):*		5			
M1 Beauftragung (ANG):*		30.10.2018			
M2 Start masch. Bearbeitung (ANG):*		31.10.2018			
M3 Erste WZ-fall Teile (ANG):*		01.11.2018			
M5 Start WZ-Verlagerung (ANG):*		02.11.2018			
M5 Ende WZ-Verlagerung (ANG):*		03.11.2018			
M6 EMPB-Termin (ANG):*		04.11.2018			
<b>aktualisierte Termine (Lieferantendaten)</b>					
WZ Erstellungszeit in KW (AKT):					
M1 Beauftragung (AKT):					
M2 Start masch. Bearbeitung (AKT):					
M3 Erste WZ-fall Teile (AKT):					
M5 Start WZ-Verlagerung (AKT):					
M5 Ende WZ-Verlagerung (AKT):					
M6 EMPB-Termin (AKT):					



Feldname	Erläuterung	Feldart
WZ-Erstellungszeit in KW	Hier ist die Anfertigungszeit für das Werkzeug in Kalenderwochen einzugeben .	Pflichtfeld
M1 Beauftragung	Datum der Beauftragung, Format= tt.mm.jjjj	Pflichtfeld
M2 Start maschinelle Bearbeitung	Datum Start Bearbeitung, Format= tt.mm.jjjj	Pflichtfeld
M3 Erste WZ-fall Teile	Datum erste Werkzeugfallende Teile, Format= tt.mm.jjjj Zu diesem Termin werden von der Daimler Anlagenbuchhaltung die Inventarschilder der Werkzeuge versendet. Diese sind zwingend am Werkzeug zu befestigen.	Pflichtfeld
M5 Start WZ-Verlagerung	Datum Start WZ-Verlagerung, Format= tt.mm.jjjj	optional
M5 Ende WZ-Verlagerung	Datum Ende WZ-Verlagerung, Format= tt.mm.jjjj	optional
M6 EMPB/PPFB-Termin (bis 2020 EMPB)	Datum des <u>Erstmusterprüfbericht</u> /Produktionsprozess- und <u>Produktfreigabe-Berichtes</u> , Format= tt.mm.jjjj	Pflichtfeld



- Wird eine TTS-Unterposition mit dem Werkzeugtyp „WZ-Erhöhung“ angelegt, so wird der neu eingetragene „M6-PPFB-Termin“ zu einem späteren Zeitpunkt im Bereich aktualisierte Termine auch zusätzlich in der TTS-Hauptposition dargestellt (siehe Markierung).



- Bereich aktualisierte Termine aktuell nicht aktiv, keine Aktion notwendig!

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.17 Positionsdaten – Kapitel Kosten

Beschreibung	Standort	Termine	Kosten	Anhänge	Finanzdaten
<b>Werkzeugkosten</b>			<b>Daten aus Vergabe (Source Package)</b>		
Angebote Kosten: *	<input type="text" value="100.000,00"/>		HTCode:	<input type="text"/>	
Verhandelte Kosten:	<input type="text"/>		UTCode:	<input type="text"/>	
Währung:	EUR Europäischer Euro		Nummer (SP):	<input type="text"/>	
Zahlungsart:	<input type="text"/>		Positionsnummer (SP):	<input type="text"/>	
			Vergabe Schusszahl (SP):	<input type="text"/>	
			Vergabewert (SP):	<input type="text"/>	
			Vergabe Währung (SP):	<input type="text"/>	
			Vergabe Herstellerland (SP):	<input type="text"/>	
			Vergabe Kavitäten (SP):	<input type="text"/>	



- Im Bereich „Daten aus Vergabe (Source Package)“ werden die Informationen aus der Vergabe angezeigt (wenn Vergabe über SP erfolgte).

Feldname	Erläuterung	Feldart
Angebote Kosten	Hier sind die angebotenen Kosten einzugeben (keine Kommawerte möglich, keine negativen Beträge eintragen).	Pflichtfeld
Verhandelte Kosten	Hier können optional die mit Daimler verhandelten Kosten eingegeben werden. Diese können je nach Situation nachträglich durch Daimler geändert werden.	optional

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.18 Positionsdaten – Kapitel Anhänge



- Erstellte Kommentare/ Anhänge können anschließend nicht mehr gelöscht werden

Feldname	Erläuterung	Feldart
Anhänge	Über den Button „Durchsuchen“ können Dateien auf dem Laufwerk gesucht und durch „Upload“ diesem Werkzeug bzw. dieser Werkzeugänderung hinzugefügt werden.	optional
Zusatzkommentare	Durch betätigen des „Blatt-Symbol (Hinzufügen)“ öffnet sich ein Textfeld, in dem ein Positions-Kommentar angelegt werden kann.	optional

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.19 Positionsdaten – Kapitel Finanzdaten

Beschreibung	Standort	Termine	Kosten	Anhänge	Finanzdaten
Bestellnummer:	<input type="text"/>				1
Bestellposition:	<input type="text"/>				
Wert der Bestell Position:	<input type="text"/>				
Bestelldatum:	<input type="text"/>				
Datum der Vertragswirksamkeit:	<input type="text"/>				
Rechnungsbetrag:	<input type="text"/>				
Rechnungsdatum:	<input type="text"/>				

1

Im Reiter Finanzdaten werden alle vorhandenen Beschaffungsdaten angezeigt.

# 5. TTS-Bearbeitung

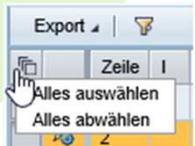
## 5.20 Wie kann ich Positionen kopieren?



Zeile	Beschreibung WZ-WZÄ	Angebotskorb	Angebote Kosten	Verhandelte Kosten	Währung	Status Position	Neuwerk
1	Werkzeuge		100.000,00	100.000,00	EUR		



• Das Markieren von mehreren Positionen ist über Strg-Taste (Tastatur) + Markierung der Positionen möglich oder mit Betätigung des Symbols „Alles auswählen, Alles abwählen“



- 1 Nur TTS, die im Reiter ToDo Lieferant angezeigt werden, können bearbeitet werden.
- 2 Zu kopierende Position markieren.
- 3 Button „Kopieren“ drücken.
- 4 POPUP öffnet sich. Frage mit Ja beantworten. Nun wird die markierte Position mit allen Informationen als neue Position (Haupt- oder Unterposition) unter fortlaufender Positionsnummer angelegt.

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.21 Wie kann ich eine Position bearbeiten?

1

WBV - ToDo Lieferant -- TTS 5100114 Bearbeiten

Home | ToDo Lieferant

TTS-Kopfdaten allgemein | Zurück zur Liste | Kopf Speichern | PDF Ausgabe | TTS zurück zu Einkauf zur Prüfung

Positionen | Position erstellen | In den Angebotskorb | Aus dem Angebotskorb entfernen | Kopieren | Löschen | Verlagerungsabsicht erstellen

Export

Zeile	I	Beschreibung WZ-WZÄ	Angebotskorb	Angebote Kosten	Verhandelte Kosten	Währung	Status Position	Werkzeugtyp	Werkzeugart	Budget-Werk
1		Werkzeuge		100.000,00		EUR		Neuwerkzeug	Urformwerkzeug	010
2		Werkzeuge		100.000,00		EUR		Neuwerkzeug	Urformwerkzeug	010
				200.000,00		EUR				

2



- Ein TTS das sich NICHT im ToDo-Korb befindet, ist nicht bearbeitbar!
- Über die Suche kann ein TTS nur im Lesemodus geöffnet werden.

1 Nur TTS, die im Reiter ToDo Lieferant angezeigt werden, können bearbeitet werden. **Zusätzlich darf die Position KEINEN Eintrag in der Spalte „Status Position“ haben und sich nicht im Angebotskorb befinden!! Positionen mit dem Status Geprüft, Bestellt, Finanziert etc. können NICHT bearbeitet werden!**

2 Die Position kann über den Bearbeiten-Button (aktiviertes Stiftsymbol) geöffnet und anschließend direkt bearbeitet werden.

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.22 Welche Positions-Statusarten gibt es in der WBV?



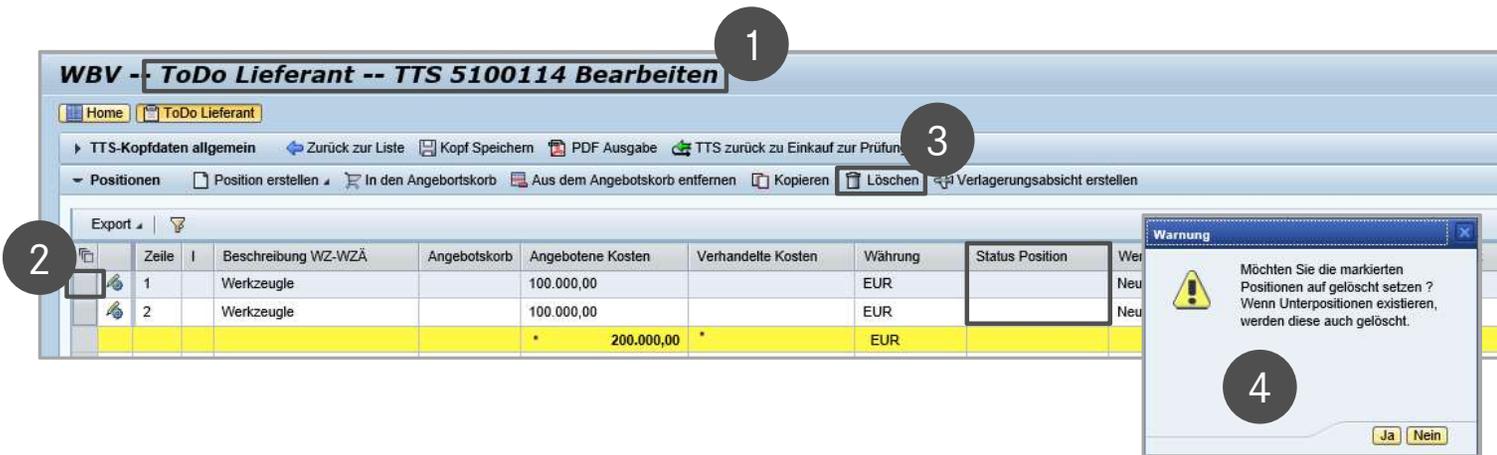
- Die Bearbeitung einer Position ist nur möglich, wenn der Status „Leer“ ist. Danach kann eine Position nur noch im Lesemodus geöffnet werden.

Positions-Status	Bedeutung
Leer	Position ist bearbeitbar.
Geprüft	Position ist aktuell im Daimler-Freigabe-Workflow – Position nicht mehr bearbeitbar.
Bestellt	Position ist bestellt. Im Reiter Finanzdaten sind Bestellnummer, Bestellposition, Bestellwert und Bestelldatum sichtbar. Im Reiter Standort wird die Inventarnummer angezeigt.
Finanziert	Position ist finanziert. Im Reiter Finanzdaten sind Datum der Vertragswirksamkeit, Rechnungsbetrag und Rechnungsdatum sichtbar.
Verschrottet	Werkzeug wurde nach aktuellem Daimler-Prozess verschrottet und deaktiviert.
gelöscht	Position wurde durch Lieferant oder Daimler gelöscht.
amortisiert	Position wurde nur zur Dokumentation angelegt. Es erfolgt keine Beauftragung.
WZ-Abbruch	Werkzeug-Abbruch nach aktuellem Daimler-Prozess.
Altwerkzeug	Dummy Position zur Dokumentation von Werkzeugänderungen an Altwerkzeugen.

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.23 Wie kann ich eine Position löschen?



Zeile	Beschreibung WZ-WZÄ	Angebotskorb	Angebote Kosten	Verhandelte Kosten	Währung	Status Position
1	Werkzeuge		100.000,00		EUR	
2	Werkzeuge		100.000,00		EUR	
			200.000,00		EUR	

**Warnung**

Möchten Sie die markierten Positionen auf gelöscht setzen ?  
Wenn Unterpositionen existieren, werden diese auch gelöscht.

4

Ja Nein



- Eine Übersicht aller Statusarten sind im vorherigen Kapitel ausführlich beschrieben.
- Gelöschte Positionen werden mit dem Löschkennzeichen versehen und erhalten auch den Positionsstatus „Gelöscht“. Somit ist immer nachvollziehbar wer etwas gelöscht hat.

- 1 Nur TTS-Positionen, die im Reiter ToDo Lieferant angezeigt werden, können gelöscht werden. **Zusätzlich darf die Position KEINEN Eintrag in der Spalte „Status Position“ haben!! Positionen mit dem Status Geprüft, Bestellt, Finanziert etc. können NICHT gelöscht werden!**
- 2 Zu löschende Position markieren.
- 3 Button „Löschen“ betätigen.
- 4 POPUP öffnet sich. Frage mit Ja beantworten. Nun wird die markierte Position gelöscht.

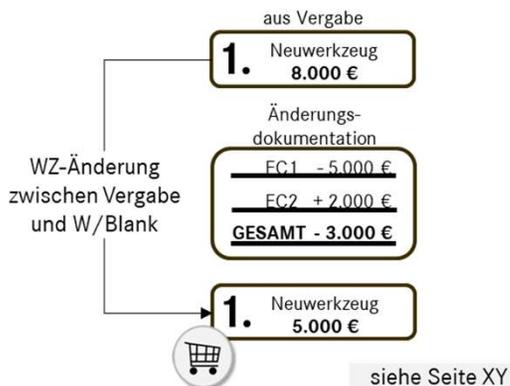
# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.24 Erklärung Werkzeugänderungen von Vergabe bis W/Blank-Freigabe

### 1. Werkzeugänderung vor W/Blank

Nach der Vergabe werden an die WBV alle in SP/Pro Source dokumentierten Werkzeuge übertragen oder manuell angelegt. Sollten bereits vor **Werkzeugfreigabe und Bestellung** der Neuwerkzeuge Werkzeugänderungskosten aufgrund einer Änderung (EC) entstehen, so müssen diese separat in der WBV dokumentiert werden. Hierfür gibt es einen eigenständigen Bereich:



### Hinweise:

**Die Dokumentation von Werkzeugänderungskosten über diesen Bereich dient der besseren Gesamtübersicht aller Änderungen vor W/Blank Freigabe. Eine Beauftragung erfolgt über das Neuwerkzeug (Grundposition +/- Werkzeugänderung vor W/Blank) im Standard.**

Bei der Dokumentation von Werkzeugänderungen vor W/Blank-Freigabe gibt es **2 verschiedene Möglichkeiten:**

1. Direkteingabe je TTS (siehe ab S.45)
2. Masseneingabe per Up/Download (siehe ab S.49)

Die Dokumentation kann nur für TTS-Positionen **OHNE Beauftragungsstatus** erfolgen

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.25 Wie kann ich Änderungen vor W/Blank Freigabe in einem TTS dokumentieren (Direkteingabe)?



- Sobald in einem TTS mind. 1 Position angeboten wurde und sich bereits im Bestellprozess bei Daimler befindet, wird das TTS hier nicht mehr angezeigt. Anschließend ist die Dokumentation von Werkzeugänderungen nur noch über Unterpositionen (Werkzeughöherung/ Werkzeugänderung möglich)

- 1 Reiter ToDo Lieferant
- 2 Reiter Änderungsdocumentation Vergabe bis W/Blank Freigabe
- 3 Das TTS kann über den Bearbeiten-Button (aktiviertes Stiftsymbol) geöffnet werden um Änderungen zu dokumentieren
- 4 Eingabemaske öffnet sich

Zelle	Beschreibung	Werkzeugtyp	Angebote Änderungsk...	Währung	Ändern Sie die Nummer vor W / Blank
1	Test 10	Neuwerkzeug		EUR	
2	Test 20	Neuwerkzeug		EUR	
3	Test 30	Neuwerkzeug		EUR	

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.25 Wie kann ich Änderungen vor W/Blank Freigabe in einem TTS dokumentieren (Direkteingabe)?



- 1 Es werden alle angelegten Neuwerkzeugpositionen angezeigt. Anschließend die von der Änderung betroffene(n) Werkzeugposition/-en (Mehrfachselektion mit Strg-Taste möglich) markieren und „Bearbeiten“ (Stift-Symbol) drücken
- 2 Nun müssen die entsprechenden weiß-hinterlegten Pflichtfelder befüllt werden.
- 3 Sichern um die Eingabe zu speichern

Feldname	Erläuterung	Feldart
Beschreibung der Änderung	Kurzbeschreibung der Änderungsinhalte, z.B „neue Variante“	Pflichtfeld
Angebotene Änderungskosten (EC)	Hier müssen die Werkzeugänderungskosten je Werkzeug (Deltakosten zu den Vergabewerten) eingetragen werden. Eingabe von Minder- oder Mehrkosten möglich (+/-)	Pflichtfeld
Änderungsnummer vor W/Blank	Änderungsnummer bei Daimler	Pflichtfeld



- EC Dokumentation der in ctime zurückgemeldeten WZL-Kosten müssen auf das jeweilig betroffene Werkzeug zurückgemeldet werden (Deltakosten)
- Sollte der EC Werkzeuge aus mehreren TTS betreffen, bitte die Funktion Herunterladen/ Hochladen nutzen, beschrieben ab S.49

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.26 Wie kann ich nach der Vergabe ein neues Werkzeug auf Grund einer Änderung vor W/Blank Freigabe in einem TTS dokumentieren (Direkteingabe)



• Das Neuwerkzeug **MUSS ZUSÄTZLICH** vor Angebotsabgabe als Neuwerkzeug vollständig mit allen Pflichtfeldern **NEU** angelegt werden. Siehe hierzu auch S. 30 (Haupt-/Unterposition anlegen).

- 1 Neues EC-Tool auswählen, Zeilennummer N.. Wird erstellt
- 2 Nun müssen die entsprechenden weiß-hinterlegten Pflichtfelder befüllt werden.
- 3 Sichern um die Eingabe zu speichern

Feldname	Erläuterung	Feldart
Beschreibung	Kurzbeschreibung des neuen Bauteil/Werkzeug , z.B. „Guss-WZ Halter links“	Pflichtfeld
Beschreibung der Änderung	Kurzbeschreibung der Änderungsinhalte, z.B „neue Variante“	Pflichtfeld
Werkzeugtyp	Auswahl aus dropdown Auswahl	Pflichtfeld
Änderungsnummer vor W/Blank	Änderungsnummer bei Daimler	Pflichtfeld
Angeboteene Änderungskosten (EC)	Hier müssen die Werkzeugänderungskosten je Werkzeug (Deltakosten zu den Vergabewerten) eingetragen werden. Eingabe von Minder- oder Mehrkosten möglich (+/-)	Pflichtfeld

• Die Dokumentation über diesen Bereich dient nur der besseren Gesamtübersicht aller Änderungen vor W/Blank Freigabe



# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.27 Wo sehe ich meine dokumentierten Änderungen vor W/Blank Freigabe in einem TTS?

Zeile	I	Beschreibung	Angebotskorb	Angebote Kosten	Verhandelte Kosten	Währung	Status Position	Werkzeugtyp	Werkzeugart	Budget-Werk	Inventarnummer
1		Test 10		500.000,00		EUR		Neuwerkzeug	Umformwerkzeug	067	
2		Test 20		500.000,00		EUR		Neuwerkzeug	Umformwerkzeug	067	
3		Test 30		500.000,00		EUR		Neuwerkzeug	Umformwerkzeug	067	
				1.500.000,00		EUR					

Zeile (EC)	I	Status (EC)	Beschreibung	Beschreibung der Änderung	Werkzeugtyp (EC)	Ändern Sie die Nummer vor W / Blank	Angebote Änderungskosten (EC)	Bemerkung (EC)
1			Test 10	ÄnderungClip...	Neuwerkzeug	123456	500,00	EUR
2			Test 20	ÄnderungRip...	Neuwerkzeug	2345678	200,00	EUR
2			Test 20		Neuwerkzeug	50000555	8970,00	EUR
N1			Spritzgusswerkzeug Halter Neu	Neuwerkzeug...	Neuwerkzeug	56789	15000,00	EUR



- Nach erfolgter Verhandlung der Neuwerkzeuge zu W/Blank inkl. Aller Änderungen aus dem separaten Dokumentationsbereich (2) müssen die Mehr-/Minderkosten in die zugehörigen TTS-Positionen manuell übernommen werden. Anschließend können die Neuwerkzeuge angeboten werden (siehe S.52 „Wie kann ich eine Position verbindlich anbieten?“)

- Um dokumentierte Änderungen vor W/Blank-Freigabe zu sehen öffnen Sie ein TTS normal über die Suchfunktion oder den ToDo Bereich (Meine/Alle TTS)
- Für Änderungen vor W/Blank-Freigabe gibt es einen separaten Bereich. Die dokumentierte Änderung bekommt immer die selbe Zeilennummer wie die zugehörige Grundposition. Dadurch ist sie eindeutig zuzuordnen.

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.28 Wie kann ich Änderungen vor W/Blank Freigabe in mehreren TTS dokumentieren (Masseneingabe/Herunterladen)?

TTS-Nummer	Eingangsdatum (Lieferant)	Benennung Bauteil (ZB)	aktuelle Daimler Sachnummer	VUNummer (VGU)
5102110	11.12.2019	ZB Test Änderungsdokumenta...	A9878987414	
5102111	11.12.2019	Test TTS	A9878987416	
5102123	11.12.2019	Supplier Portal Day 3.0	A2323333334	

- Excel-Datei kann auch zuerst geöffnet, bearbeitet und anschließend lokal abgespeichert werden.

- 1 Reiter ToDo Lieferant  
Reiter Änderungsdokumentation Vergabe bis W/Blank Freigabe
- 2 Von der Änderung betroffene TTS (Mehrfachselektion mit Strg-Taste möglich) markieren
- 3 Über den Button „Herunterladen“ wird eine Excel-Datei erstellt. Über die Abfrage bitte die Datei lokal speichern (Datei-Format nicht ändern, Datei-Benennung kann geändert werden) und öffnen.

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.28 Wie kann ich Änderungen vor W/Blank Freigabe in mehreren TTS dokumentieren (Masseneingabe/Herunterladen)?

1				2				3						
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
TTS-Nummer	aktuelle Daimler Sachnummer	Zeile	Beschreibung	VUNummer (VGU)	Nummer und Pos (SP)	Artikelnummer (SP)	Vergabewert (SP)	Alt Beschreibung der Änderung	Alte Änderungsnummer vor W / Blank	Alt Angebotene Änderungskosten	Neu Beschreibung der Änderung	Neue Änderungsnummer vor W / Blank	Neu Angebotene Änderungskosten	Währung
5102110	A9878987414	1	Werkzeug 1					Konstruktionsänderung	456789	500.00	zusätzlicher kleiner Schieber	887766	1100	EUR
5102110	A9878987414	2	Werkzeug 2					zusätzlicher Schieber	456789	1500.00				EUR
5102111	A9878987416	1	Werkzeug 10					Größenanpassung Bauteil	987654	600.00				EUR
5102111	A9878987416	2	Werkzeug 20					Rippe hinzu			887766	400	EUR	
													1500	

1

Anzeigefeld (zur Eingabe gesperrt)  
Hier werden alle ausgewählten TTS mit allen eingetragenen Neuwerkzeugen inklusive Vergabekosten aus SP/Pro Source angezeigt

2

Anzeigefeld (zur Eingabe gesperrt)  
Hier werden alle bisher dokumentierten Änderungen von Vergabe bis W/Blank-Freigabe angezeigt

3

Eingabefelder für eine neue Änderungsdokumentation  
Folgende Pflichtfelder sind zu befüllen:

Feldname	Erläuterung	Feldart
Beschreibung der Änderung	Kurzbeschreibung der Änderungsinhalte, z.B „neue Variante“	Pflichtfeld
Änderungsnummer vor W/Blank	Änderungsnummer bei Daimler	Pflichtfeld
Angebotene Änderungskosten	Hier müssen die Werkzeugänderungskosten je Werkzeug (Deltakosten zu den Vergabewerten) eingetragen werden. Eingabe von Minder- oder Mehrkosten möglich (+/-)	Pflichtfeld

4

Excel Datei speichern  
bitte die Datei lokal speichern (Datei-Format nicht ändern, Datei-Benennung kann geändert werden)

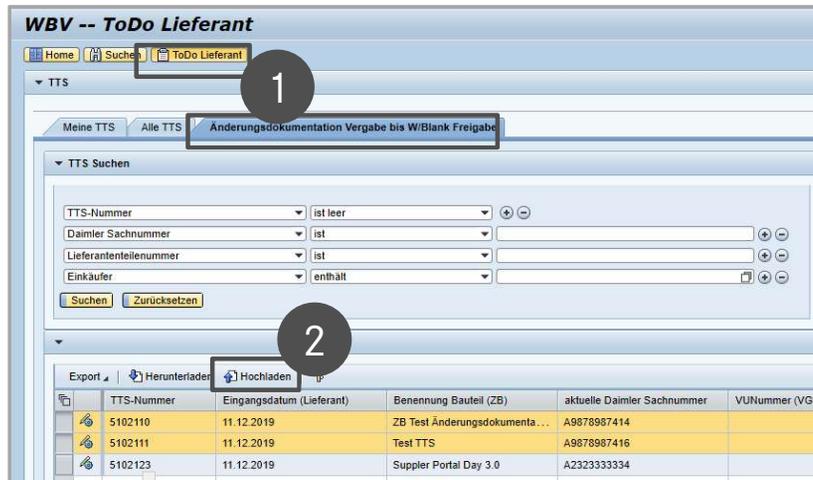


# 5. TTS-Bearbeitung

Änderungen  
vor W/Blank



5.28 Wie kann ich Änderungen vor W/Blank Freigabe in mehreren TTS dokumentieren (Masseneingabe/Hochladen)?



- Zum Hochladen muss keine TTS Nummer markiert werden. In ausgewählter Excel-Tabelle dokumentierte Änderungen werden automatisch zugeordnet.
- Anzeige der hochgeladenen Änderungs-dokumentationen gleich wie auf Seite 48 beschrieben

1

Reiter ToDo Lieferant  
Reiter Änderungsdokumentation Vergabe bis W/Blank Freigabe

2

Button „Hochladen“ drücken

3

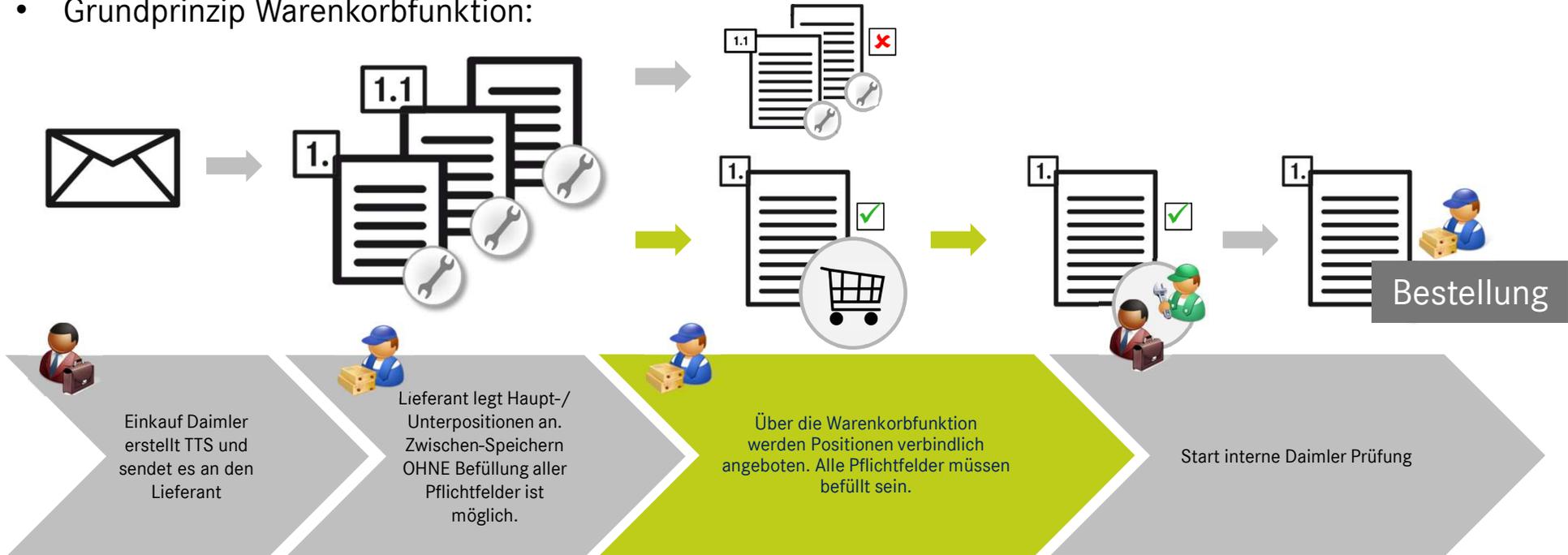
Lokal gespeicherte Excel-Datei (erstellt, wie auf S.51 beschrieben) über den Button „Durchsuchen“ auswählen und anschließend über „Upload“ in die WBV laden.

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.29 Wie kann ich eine Position verbindlich anbieten?

- Hier handelt es sich um eine neue Funktion (gegenüber e-Docs)
- Grundprinzip Warenkorbfunktion:



# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.29 Wie kann ich eine Position verbindlich anbieten?

1

2

3

4

Ausgewählte Zeilen zum Angebotskorb hinzugefügt.

- Sollten nicht alle Pflichtfelder befüllt sein, erscheint hier eine Fehlermeldung

1

Nur TTS-Positionen, die im Reiter ToDo Lieferant angezeigt werden können angeboten werden  
**Zusätzlich darf die Position KEINEN Eintrag in der Spalte „Status Position“ haben!!**  
**Positionen mit dem Status Geprüft, Bestellt, Finanziert etc. können NICHT noch einmal angeboten werden!**

2

Gewünschte Position markieren.

3

Button „In den Angebotskorb“ betätigen.

4

Nach erfolgreicher Validierung auf alle Pflichtfelder ist die Position mit dem Icon „Angebotskorb“ versehen.



- Die Warenkorb-Funktion kann auch direkt während der Bearbeitung einer Position ausgewählt werden

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.30 Wie kann ich die angebotenen Positionen final bei Daimler einreichen?

**WBV -- ToDo Lieferant -- TTS 5100114 Bearbeiten**

Home | ToDo Lieferant

TTS-Kopfdaten allgemein | Zurück zur Liste | Kopf Speichern | PDF Ausgabe | **TTS zurück zu Einkauf zur Prüfung**

Positionen | Position erstellen | In den Angebotskorb | Aus dem Angebotskorb entfernen | Kopieren | Löschen

Export	Zeile	I	Beschreibung WZ-WZÄ	Angebotskorb	Angebotene Kosten	Verhandelte Kosten	Währung
	1		Werkzeuge		100.000,00		EUR
	2		Werkzeuge		100.000,00		EUR
					<b>200.000,00</b>		EUR

**Zum Nachweis an den Käufer senden**

Es befinden sich folgende TTS Positionen im Angebotskorb.

Zeile	Beschreibung WZ-WZÄ
2	Werkzeuge

Hiermit bestätigen Sie die verbindliche Abgabe dieser TTS Positionen.

TTS Kopf Kommentar

Ja | Nein

1

Mit dem Button „TTS zurück zu Einkauf zur Prüfung“, wird das TTS inklusive der angebotenen Positionen verbindlich eingereicht.

2

Zusätzlich erscheint ein POPUP aller angebotenen Positionen inklusive Kommentaroption. Nur mit Warenkorb gekennzeichnete Positionen werden von Daimler im Nachfolge-Prozess berücksichtigt. Nicht mit Warenkorb gekennzeichnete Positionen können zu einem späteren Zeitpunkt weiterbearbeitet werden.

# 5. TTS-Bearbeitung



## 5.31 Wie kann ich ein Angebot auch wieder rückgängig machen?

**WBV -- ToDo Lieferant -- TTS 5100114 Bearbeiten**

Home | ToDo Lieferant

TTS-Kopfdaten allgemein | Zurück zur Liste | Kopf Speichern | PDF Ausgabe | TTS | Einkauf zur

Positionen | Position erstellen | In den Angebotskorb | **Aus dem Angebotskorb entfernen** | Kopieren

Export | Filter

	Zeile	I	Beschreibung WZ-WZÄ	Angebotskorb	Angebote Kosten	Verhandelte Kosten
	1		Werkzeuge		100.000,00	
	2		Werkzeuge		100.000,00	
					200.000,00	

- 1 Sollte eine oder mehrere Positionen doch nicht angeboten werden, muss über den Button „Aus dem Angebotskorb entfernen“ der Vorgang rückgängig gemacht werden. TTS muss dazu im Reiter ToDo Lieferant angezeigt werden.  
**Zusätzlich darf die Position KEINEN Eintrag in der Spalte „Status Position“ haben!!**  
**Positionen mit dem Status Geprüft, Bestellt, Finanziert etc. können NICHT mehr geändert werden!**

# Inhalt



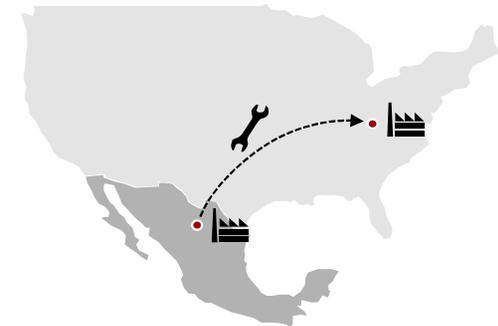
1	Die Werkzeug-Bestands-Verwaltung (WBV)	5-7
2	Das Tool Tracking Sheet (TTS)	9
3	Der Prozess	11-13
4	Das System	15-19
5	TTS Bearbeitung	21-55
<b>6</b>	<b>Werkzeugverlagerung</b>	<b>56-67</b>
7	Jährliche Besitzbestätigung (JBB)	68-82

# 6. Werkzeugverlagerung



## 6.1 Was ist eine Werkzeugverlagerung in der WBV?

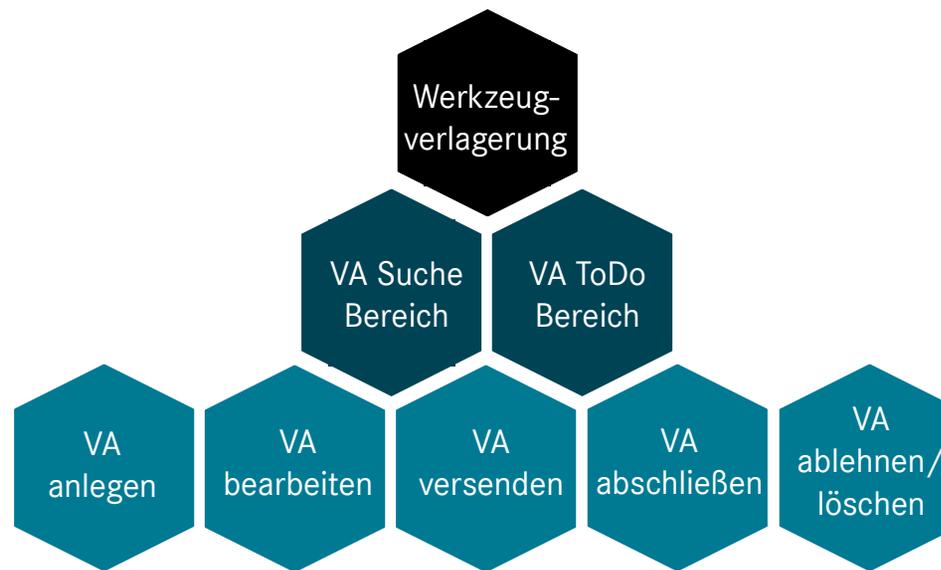
- Eine Verlagerung bedeutet eine dauerhafte Veränderung des Werkzeugeinsatzortes.
- Insbesondere **grenzüberschreitende physische Verlagerungen** lösen weitreichende umsatzsteuerliche Pflichten aus. Daher sind alle grenzüberschreitenden (einschl. temporäre / vorübergehende) Verlagerungen zum Zweck der Produktion an einem anderen Standort, über eine Verlagerungsabsicht (VA) zu melden.
- Auslöser für die Einführung des Verlagerungsprozesses ist die Pflicht der validen Dokumentation des Inventars (Anlagevermögen Daimler) sowie die Erfüllung internationaler umsatzsteuerlicher Verpflichtungen.
- Der Verlagerungsprozess muss zeitnah (6 Monate vorab, gemäß MBST) vom Lieferant pro-aktiv gestartet werden.
- Ohne **vorherige** Zustimmung von Daimler darf eine physische Verlagerung **nicht** durchgeführt werden.
- Eine Verlagerungsabsicht kann über die WBV nur initiiert werden, wenn diese Position bereits bestellt ist. Für Standortkorrekturen bei nicht bestellten Positionen, wenden Sie sich an Ihren Facheinkäufer.
- Wichtige Informationen und Instruktionen zur **Umsatzsteuer bei Werkzeugen** finden Sie im Supplier-Portal: Daimler Download Bereich – Werkzeuge



# 6. Werkzeugverlagerung



## 6.2 Übersicht



VA = Verlagerungsabsicht

# 6. Werkzeugverlagerung



## 6.3 Wie finde ich eine bestehende Verlagerungsabsicht?

**WBV -- Suchen**

Home | Suchen | Do Lieferant

TTS Suchen

Verlagerungsabsichten Suche

Verlagerungsstatus: ist  
Erstellungsdatum: ist  
Erstellername: enthält  
TTS-Nummer: ist  
Einkäufer: enthält  
Budget-Werk: ist  
Inventarnummer: ist

Suchen Zurücksetzen

Export

Verlagerungsstatus	TTS-Nummer	Position	Beschreibung	aktuelle Daimler Sachnummer	Einkäufer	Länderübergreifend	Verlagerung geplant (TT/MM/JJJJ)



• In der Suche werden **ALLE** Verlagerungen zur angemeldeten Lieferantenummer angezeigt, auch solche, die nicht bearbeitbar sind!!

1 Über den Button „Suchen“ → “Verlagerungsabsichten Suche“ kann, anhand einstellbarer **Suchkriterien**, nach Verlagerungen gesucht werden.

2 Die Ergebnisse werden direkt in einem Übersichts-View angezeigt.

# 6. Werkzeugverlagerung



## 6.4 ToDo Lieferant – Wo sind meine offenen Verlagerungen?

The screenshot shows the 'WBV -- ToDo Lieferant' interface. At the top, there are navigation buttons for 'Home', 'Suchen', and 'ToDo Lieferant'. Below this, there is a 'TTS' section and a 'Verlagerungsabsichten' block with an 'Auffrischen' button. A table below displays the transfer intentions with columns for status, TTS number, position, description, current Daimler part number, and purchaser.

Verlagerungsstatus	TTS-Nummer	Position	Beschreibung	aktuelle Daimler Sachnummer	Einkäufer
Prüfung eDocs	5000734	5	Ra5	A2324156789	Weller, Sascha
Draft out of confirmation of Possession	6001013	1	MPII Modellkst.	A9423280241	Mosina , Iryna
Draft out of confirmation of Possession	6009649	1	Vulkanisationswerkzeug	A9606842703	Bossler , Katja
Draft out of confirmation of Possession	6009649	2	Presswerkzeug	A9606842703	Bossler , Katja
In Arbeit	5100182	1	test	A5500170260	Weller, Sascha
In Arbeit	5100182	3	MB Test Q1B 2	A5500170260	Weller, Sascha

2

1

1

Über den Button „ToDo Lieferant“ werden alle Verlagerungsabsichten, die sich zur Bearbeitung unter der angemeldeten Lieferantenummer befinden, angezeigt.

2

Zur Anzeige den Block „Verlagerungsabsichten“ öffnen.



• Im ToDo Korb werden nur die Verlagerungen angezeigt, die bearbeitet werden müssen!!



• Alle angezeigten Suchergebnisse lassen sich über den Button „Export“ in Excel-Format exportieren.

# 6. Werkzeugverlagerung



## 6.5 Wie kann ich eine Verlagerungsabsicht (VA) anlegen?

The screenshot shows the 'WBV -- Suchen' interface. At the top, there are navigation buttons: 'Home', 'Suchen', and 'Lieferant'. Below this is a search filter section with dropdowns for 'TTS-Nummer', 'Daimler Sachnummer', 'Lieferantenteilenummer', and 'Einkäufer'. A 'Suchen' button is highlighted with a red circle and the number 1. Below the search filters is a table with columns: 'TTS-Nummer', 'Eingangsdatum (Lieferant)', 'Benennung Bauteil (ZB)', 'aktuelle Daimler Sachnummer', 'Key Account Text', and 'Einkäufer'. The first row is highlighted with a red circle and the number 2. To the right, a 'Positionen' table is shown with columns: 'Zeile', 'I', 'Beschreibung WZ-WZÄ', 'Angebotskorb', 'Angebotene Kosten', and 'Verhandelte Kosten'. The first row in this table is highlighted with a red circle and the number 3. A button 'Verlagerungsabsicht erstellen' is highlighted with a red circle and the number 4.

- Das zu verlagernde Werkzeug MUSS direkt aus der TTS-Suche geöffnet werden (Ersetzt das „Service TTS anfordern“ aus e-Docs!!)



- 1 Über den Button „Suchen“ → “TTS Suche“ das betroffene TTS aufrufen.
- 2 TTS öffnen.
- 3 Zu verlagernde Werkzeugposition markieren.
- 4 Button „Verlagerungsabsicht erstellen“ drücken → Verlagerungsabsicht wird geöffnet (siehe nächste Folie).

# 6. Werkzeugverlagerung



## 6.5 Wie kann ich eine Verlagerungsabsicht (VA) anlegen?

3

1

2



- Ein Zwischenspeichern ist bis zur Abgabe jederzeit OHNE Befüllung aller Pflichtfelder möglich!
- Die Validierung der entsprechenden Pflichtfelder wird erst beim Übermitteln der Verlagerungsabsicht an Daimler durchgeführt.

1

Neuen Werkzeugeinsatzort eintragen.

2

Informationen zur Verlagerung befüllen. Entsprechend der Eingaben wird man durch die Eingabemaske geführt.

3

Verlagerungsabsicht sichern (Zwischenspeichern).



- Nachdem eine VA gesichert wurde, befindet sie sich bis zur Vollständigen Bearbeitung bzw. Abschluss im VA TODO-Korb.

# 6. Werkzeugverlagerung



## 6.6 Wie kann ich eine erstellte Verlagerungsabsicht (VA) bearbeiten?

The screenshot shows the 'WBV -- ToDo Lieferant' interface. At the top, there are navigation buttons for 'Home', 'Suchen', and 'ToDo Lieferant'. Below this is a 'Verlagerungsabsichten' section with an 'Auffrischen' button. A table lists transfer intentions with columns for 'Verlagerungsstatus' and 'TTS-Nummer'. The second row is highlighted. To the right, a detailed view of a transfer intention is shown, including fields for 'Name', 'Strasse', 'PLZ', 'Stadt', and 'Land', along with a 'Verlagerungen' section for future physical transfers.

Verlagerungsstatus	TTS-Nummer
Prüfung eDocs	5000734
Draft out of confirmation of Possession	6001013
Draft out of confirmation of Possession	6009649
Draft out of confirmation of Possession	6009649
In Arbeit	5100182
In Arbeit	5100182

2

3



- In der Spalte Verlagerungsstatus wird der aktuelle Status des Verlagerungsantrages angezeigt.
- Beschreibung der einzelnen Statusarten siehe nächste Folie.

1

VA im TODO Bereich auswählen.

2

Zu bearbeitende VA markieren und über das „Stiftsymbol“ öffnen.

3

VA bearbeiten.

# 6. Werkzeugverlagerung



## 6.7 Welche verschiedene Statusarten gibt es?

WBV -- ToDo Lieferant						
Home   Suchen   ToDo Lieferant						
TTS						
Verlagerungsabsichten   Auffrischen						
Export   Löschen						
Verlagerungsstatus	TTS-Nummer	Position	Beschreibung	aktuelle Daimler Sachnummer	Einkäufer	
Prüfung eDocs	5000734	5	Ra5	A2324156789	Weller, Sascha	
Draft out of confirmation of Possession	6001013	1	MPII Modellkst.	A9423280241	Mosina, Iryna	
Draft out of confirmation of Possession	6009649	1	Vulkanisationswerkzeug	A9606842703	Bossler, Katja	
Draft out of confirmation of Possession	6009649	2	Presswerkzeug	A9606842703	Bossler, Katja	
In Arbeit	5100182	1	test	A5500170260	Weller, Sascha	
In Arbeit	5100182	3	MB Test Q1B 2	A5500170260	Weller, Sascha	

Positions-Status	Bedeutung
In Arbeit	VA angelegt jedoch noch nicht an Daimler versendet. In diesem Status ist eine Bearbeitung nur durch den Lieferanten möglich.
Entwurf JBB	VA im Rahmen der Jährlichen Besitzbestätigung angelegt jedoch noch nicht an Daimler versendet. In diesem Status ist eine Bearbeitung nur durch den Lieferanten möglich. Der Abschluss der Jährlichen Besitzbestätigung ist NUR mit dem Versand dieser VA an Daimler möglich.
In Prüfung	VA wird aktuell durch Daimler geprüft.
Zur Bestätigung beim Lieferant	VA durch Daimler geprüft, muss final durch den Lieferanten abgeschlossen werden (Datum Abschluss Verlagerung eintragen).
Beendet	VA abgeschlossen → keine offenen ToDos
Storniert	VA wurde bei interner Daimler Prüfung oder bei finaler Prüfung durch den Lieferanten abgelehnt/storniert → keine offenen ToDos

# 6. Werkzeugverlagerung



## 6.8 Wie kann ich eine Verlagerungsabsicht (VA) an Daimler senden?

Verlagerungsabsicht

Sichern VA an Einkauf übermitteln 1

Verlagerungsstatus:

► Kopfdaten

► Positionsdaten

▼ Werkzeugeinsatzort Neu

Name: GEORG FISCHER Strasse: JULIUS-BUHRER-STR. 12 Land: DE Deutschland Länderübergreifend:

PLZ: 78224 Stadt: SINGEN

▼ Verlagerungen

Physische Verlagerung in der Zukunft: \*  Ja  Nein

1

VA an Einkauf übermitteln. Die Validierung der entsprechenden Pflichtfelder wird durchgeführt. Sollten nicht alle Pflichtfelder befüllt sein, erscheint eine Fehlermeldung.

# 6. Werkzeugverlagerung

VA  
ablehnen/  
löschen

## 6.9 Wie kann ich eine Verlagerungsabsicht (VA) ablehnen/ löschen?



Verlagerungsstatus	TTS-Nummer	Position	Beschreibung	aktuelle Daimler Sachnummer	Einkäufer	Länderübergreifend
Prüfung eDocs	5000734	5	Ra5	A2324156789	Weller, Sascha	<input checked="" type="checkbox"/>
Draft out of confirmation of Possession	6001013	1	MPII Modellkst.	A9423280241	Mosina, Iryna	<input type="checkbox"/>
Draft out of c						
Draft out of c						
In Arbeit						

• Über die „Filter-Funktion“ (Trichter-Symbol) kann im ToDo-Korb auch nach den Statusarten gefiltert werden.

- 1 Nur wenn sich eine Verlagerungsabsicht im Verlagerungsstatus „zur Bestätigung beim Lieferant“ befindet, kann Storniert/Abgelehnt werden. Hierzu muss die VA geöffnet („Stift“-Symbol) und der Button „Stornieren/Ablehnen“ betätigt werden.  
→ Der Status der VA wechselt damit auf „Storniert“.
- 2 Ein Löschen der VA aus der VA-Übersicht ist nur im Status „in Arbeit“ bzw. „Entwurf JBB“ möglich. Hierzu muss eine entsprechende Position markiert und über die Lösch-Funktion („Mülleimer“-Symbol) entfernt werden.  
→ Die VA wird damit aus der Übersicht entfernt.

# Inhalt



1	Die Werkzeug-Bestands-Verwaltung (WBV)	5-7
2	Das Tool Tracking Sheet (TTS)	9
3	Der Prozess	11-13
4	Das System	15-19
5	TTS Bearbeitung	21-55
6	Werkzeugverlagerung	56-67
<b>7</b>	<b>Jährliche Besitzbestätigung (JBB)</b>	<b>68-82</b>

# 7. Jährliche Besitzbestätigung (JBB)



## 7.1 Was ist eine Jährliche Besitzbestätigung?

- Die **J**ährliche **B**esitz**B**estätigung (JBB) ist eine Online-Inventur der Werkzeuge im Eigentum von Daimler bzw. Tochterunternehmen von Daimler, die am Lieferantenstandort eingesetzt werden.
- Der Lieferant bestätigt im Rahmen der Besitzbestätigung, dass ...
  1. das Werkzeug am gemeldeten Werkzeugstandort gemäß Daimler Dokumentation vorhanden ist.
  2. das Werkzeug als Daimler Eigentum gekennzeichnet ist.



# 7. Jährliche Besitzbestätigung (JBB)



## 7.2 Wie sieht der Gesamt-Prozess der Dokumentation der Besitzbestätigung aus?



# 7. Jährliche Besitzbestätigung (JBB)



## 7.3 Übersicht



# 7. Jährliche Besitzbestätigung (JBB)

Vorherige  
JBB Suche



## 7.4 Wo finde ich Bestätigungsinformation aus dem Vorjahr?

**WBV -- Suchen**

Home Suchen ToDo Lieferant

► TTS Suchen

► Verlagerungsabsichten Suche

▼ **Vorherige Jährliche Besitzbestätigung Suche**

Inventurjahr  Attributauswahl  **1**

Abwicklungsschlüssel

Bestätigt von

Inventarnummer

LieferantenSachnummer

Suchen Zurücksetzen

Abwicklungsschlüssel	Inventarnummer	TTS-Nummer	Position	Werk	aktuelle Daimler Sachnummer	Anlagenbezeichn	Bestellnummer	WZ-Einsatz: Name	WZ-Einsatz: Strasse	WZ-Einsatz: PLZ	WZ-Einsatz: Ort	WZ-Einsatz: Land	WZ-Einsatz: Bundesstaat	WZ-Einsatz: County	Lieferanten-Sachnummer	Werkzeug	Kommentar
002	438010501364	5000389	1	138	A1001001010	rotary bi-injection mold	1013818664									No	105-Tool partially pa

**2**

**i**

- Inventurjahr und Abwicklungsschlüssel sind Pflichtfelder.

- 1 Bestätigungen aus der Inventurperiode des Vorjahres können unter “Suchen” eingesehen werden → **“Vorherige Jährliche Besitzbestätigung Suche”**
- 2 Details der Bestätigung werden angezeigt.

# 7. Jährliche Besitzbestätigung (JBB)



## 7.5 Wo finde ich den Zugriff auf die JBB?



- Erst nach dem Versand des Kontaktansprechens von Daimler werden die Werkzeuge zur Besitzbestätigung im Arbeitsbereich „ToDo Lieferant“ bereitgestellt.

1

Über den Button „ToDo Lieferant“ → **„Jährliche Besitzbestätigung“** sind die Ergebnisse der Besitzbestätigung jährlich zu dokumentieren.

2

Unter **„Abwicklungsschlüssel“** ist der entsprechende Eintrag auszuwählen. Der Abwicklungsschlüssel wird vorab im Rahmen der Vorbereitung der Besitzbestätigung durch den jeweiligen Daimler Anlagenbuchhalter im Kontaktansprechen dem Ansprechpartner des Lieferanten mitgeteilt.

# 7. Jährliche Besitzbestätigung (JBB)



## 7.6 Wo dokumentiere ich die JBB?

1 Bestätigung ausstehend

2 Bestätigung fällig am: 17.04.2019

3 Auswahlkriterien

Inventarnummer	TTS-Nummer	TTS-Pos	aktuelle Daimler Sachnummer	Beschreibung	Bestellung	WZ-Einsatz: Name	WZ-Einsatz: Strasse	WZ-Einsatz: PLZ	WZ-Einsatz: Ort	WZ-Einsatz: Land	WZ-Einsatz: Bundesstaat	WZ-Einsatz: County	Lieferanten-Sachnummer	VA	Werkzeug am WZ-Standort vorhanden	Kommentar	WZ als DAI-Eigentum gekennzeichnet	Kommentar
----------------	------------	---------	-----------------------------	--------------	------------	------------------	---------------------	-----------------	-----------------	------------------	-------------------------	--------------------	------------------------	----	-----------------------------------	-----------	------------------------------------	-----------

1 Unter „**Bestätigung ausstehend**“ werden alle Werkzeuge mit Inventarnummer aufgelistet, für die eine Besitzbestätigung (Inventur) zu dokumentieren ist.

2 Im Feld „**Bestätigung fällig am**“ wird der späteste Besitzbestätigungs-Abgabetermin für alle Werkzeuge angegeben. Für mögliche Rückfragen ist eine Kontakt-E-Mail-Adresse hinterlegt.

3 Individual assets can be easily selected using selection conditions “**Inventory number**”, “**TTS-Number**” or “**Daimler part number**”.

# 7. Jährliche Besitzbestätigung (JBB)



## 7.7 Wie erfasse ich die Ergebnisse der JBB?

Abwicklungsschlüssel: \* 001 NACOS dt. Werke\_Test EP      Bestätigung fällig am : 25.12.2018      Kontakt E-mail: capgemini.ankit@daimler.com

Inventurzeitraum 2018      **Position(en) bestätigen**      1      Absicht erstellen      Aktualisieren Sie die Bestätigungsinformationen für den Besitz des Kontakt

Bestätigung ausstehend      Übersicht alle Werkzeuge      2

Inventarnummer	TTS-Nummer	TTS-Pos	aktuelle Daimler Sachnummer	Beschreibung	Bestellung	Name (Lieferant auf Artikel)	Telefon (Lieferant auf Artikel)	E-Mail (Lieferant auf artikel)	WZ-Einsatz: Name	WZ-Einsatz: Strasse	WZ-Einsatz: Plz	WZ-Einsatz: Ort	WZ-Einsatz: Land	WZ-Einsatz: Bundesstaat	WZ-Einsatz: County	Kommentar	Werkzeug als „Daimler-Eigentum“ gekennzeichnet	Kommentar	Freier Text	Zuletzt bearbeitet von
60F000593275	6001013	1	A9423280241	MPIII Modellkst.	1060026748	VINAY, HIR...		accentur...	Lot Name	Loc Street	566067	Loc City	IN			103-Absicht...	Ja	202-Kennze...		Bried Anna
60F000597886	6009947	00006	A9408914720	Modellkosten	1060093968	VINAY, HIR...		accentur...					IN			106-Liefere...	Nein	201-Neues ...		Bried Anna
60F000608058	6009649	00001	A9606842703	Vulkanisationswe...	1060111814	VINAY, HIR...		accentur...					IN			103-Absicht...	Nein	201-Neues ...		Bried Anna
60F000612965	6009649	2	A9606842703	Presswerkzeug	1060119604	VINAY, HIR...		accentur...					IN			106-Liefere...	Ja	201-Neues ...		Bried Anna

Bestätigen

Inventur und Dokumentation des ausgewählten Datensatzes abgeschlossen?

1

Ja    Nein

1 Die Ergebnisse der physischen Inventur sind auf Inventarnummerebene zu erfassen. Sind alle Pflichtfelder vollständig befüllt, können diese für die markierte Position final bestätigt werden. Mit **„Position(en) bestätigen“** wird das markierte Werkzeug aus dem Reiter „Bestätigung ausstehend“ entfernt. Die Position einschließlich den getätigten Eingaben ist weiterhin unter **„Übersicht alle Werkzeuge“** einsehbar.

2 Die Eingaben aus der physischen Inventur können von **allen Anwendern** des Lieferanten mit WBV-Berechtigung eingesehen und bearbeitet werden. Der Name des Bearbeiters wird dokumentiert.

# 7. Jährliche Besitzbestätigung (JBB)



## 7.8 Wie erfasse ich die Ergebnisse der 1. Abfrage der JBB?

Abwicklungsschlüssel: \* 001 NACOS dt. Werke\_Test EF 2 Bestätigung fällig am : 25.12.2018 Kontakt E-mail: capgemini.ankit@daimler.com

Inventurzeitraum 2018 Sichern Position(en) bestätigen Verlagerungsabsicht erstellen Aktualisieren Sie die Bestätigungsinformationen für den Besitz des Kontakt

Bestätigung ausstehend Übersicht alle Werkzeuge

Export Massenänderung

Inventarnummer	TTS-Nummer	TTS-Pos	aktuelle Daimler Sachnummer	Beschreibung	Bestellung	Name (Lieferant auf Artikel)	Telefon (Lieferant auf Artikel)	E-Mail (lieferant auf artikel)	WZ-Einsatz: Name	WZ-Einsatz: Strasse	WZ-Einsatz: Plz	WZ-Einsatz: Ort	WZ-Einsatz: Land	WZ-Einsatz: Bundesstaat	WZ-Einsatz: County	Lieferanten-Sachnummer	Werkzeug am *Werkzeugstandort verfügbar	Kommentar	Werkzeug als Daimler-Eigen... Eigentum	Kommentar	Freier Text	Zuletzt bearbeitet von	
60FD00593275	6001013	1	A9423280241	MPII Modellkst.	1060026748	VINAY, HIR...		accenture.v...	Loc Name	Loc Street	566067	Loc City	IN			TESRT 56	Ja	103-Absich...				202-Kennz...	
60FD00597886	6009947	00006	A9408914720	Modellkosten	1060083988	VINAY, HIR...		accenture.v...	Loc Name	Loc Street	566067	Loc City	IN				Nein	106-Liefere...	Nein			201-Neues ...	
60FD00608056	6009649	00001	A9606842703	Vulkanisationswe...	1060111614	VINAY, HIR...		accenture.v...	Loc Name	Loc Street	566067	Loc City	IN										
60FD00612865	6009649	2	A9606842703	Presswerkzeug	1060119604	VINAY, HIR...		accenture.v...	Loc Name	Loc Street	566067	Loc City	IN			106-Liefere...	Nein	201-Neues ...				Bried Anna	
																103-Absich...	Nein	201-Neues ...				Bried Anna	
																106-Liefere...	Ja	201-Neues ...				Bried Anna	

1 Bei der Dokumentation der physischen Inventur ist im Feld „**Werkzeug am Werkzeugstandort vorhanden**“ ein Ja oder Nein per Drop-Down auszuwählen. Bei Nein ist im Kommentar-Feld der Grund anhand der auswählbaren Kommentarschlüssel verpflichtend einzutragen. Bei Kommentarschlüssel „Sonstiges“ ist zusätzlich eine weitere Erläuterung in der Spalte „**Freier Text**“ mitzugeben.

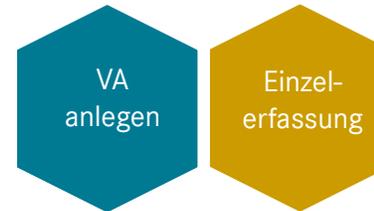
2 Zusätzlich MUSS bei einer Rückmeldung mit Kommentarschlüssel 103 eine Verlagerungsabsicht initiiert werden (sofern noch keine vorliegt)! → siehe nächste Folie

• Der Werkzeugeinsatzort wird aus der TTS Position (bei WBV-dokumentierten Werkzeugen) übernommen und für die Validierung bereitgestellt.

• Der Werkzeugeinsatzort kann nur über den Verlagerungsprozess geändert werden.



# 7. Jährliche Besitzbestätigung (JBB)



## 7.9 Wie lege ich eine VA aus der JBB heraus an?

Verlagerungsstatus	TTS-Nummer	Position	Beschreibung	aktuelle Daimler Sachnummer
Entwurf JBB	6001038	2	Modell	A9603281141
Entwurf JBB	6001003	2	Modell	A9343280141
Entwurf JBB	6001004	1	Modell Pos. 2	A9413230663
Entwurf JBB	6001061	1	Modell	A9613251309
Entwurf JBB	6001009	1	Spannvorrichtung	A9413280641

1

OHNE initiierte Verlagerungsabsicht kann die JBB für diese Position **NICHT** abgeschlossen werden und bleibt weiterhin im Reiter „Bestätigung ausstehend“ als ToDo bestehen (bis die VA an den Einkauf übermittelt wurde). Hierzu muss die entsprechende Position markiert und der Button „**Verlagerungsabsicht erstellen**“ aktiviert werden.

2

Bei Werkzeugen mit TTS können die WZ-Standort-Eingaben mit Status „**Entwurf JBB**“ zwischengespeichert und aus dem Reiter „Verlagerungen“ weiter bearbeitet werden. Bei Werkzeugen ohne TTS wird der Anlagenbuchhalter (Kontakt-E-Mail-Adresse) über den neuen Standort per E-Mail benachrichtigt.

# 7. Jährliche Besitzbestätigung (JBB)



## 7.10 Wie erfasse ich die Ergebnisse zur Kennzeichnung der Werkzeuge in der JBB?

1

Bei der Dokumentation der physischen Inventur ist im Feld „**Werkzeug als Daimler Eigentum gekennzeichnet**“ ein Ja oder Nein per Drop-Down auszuwählen. Bei Nein ist im Kommentar-Feld der Grund anhand der auswählbaren Kommentarschlüssel verpflichtend mitzuteilen. Bei Kommentarschlüssel „Sonstiges“ ist zusätzlich eine weitere Erläuterung in der Spalte „**Freier Text**“ mitzugeben.

2

Im Feld „**Lieferanten-Sachnummer**“ kann optional eine eigene Identifizierungsnummer bzw. Referenz aus dem Lieferantensystem eingetragen werden, die die Identifizierung des Werkzeugs im lieferanteneigenen System erleichtern kann. Die Eingabe wird ebenfalls in der jeweiligen TTS-Position hinterlegt und in nachfolgenden Inventuren dann mit angezeigt.

# 7. Jährliche Besitzbestätigung (JBB)



## 7.11 Welche Kommentare stehen zur Auswahl in der JBB?

Kommentar	Beschreibung	Zu beachten
101	Werkzeug bereits verschrottet	
102	Werkzeug am WZ-Standort nicht gefunden	
103	Absicht zur Verlagerung	Verlagerungsabsicht (VA) ist zu erstellen und abzuschicken, falls noch nicht erfolgt. Abschluss der JBB für die Position nur möglich, wenn VA entsprechend bearbeitet ist.
104	Sonstiges	Weitere Erläuterung ist unter „Freier Text“ mitzuteilen.
105	Teilzahlung	Werkzeug wurde nicht oder nur teilweise bezahlt.
106	Lieferantennummern Wechsel	Weitere Details (neue Lieferantenummer) sind unter „Freier Text“ mitzuteilen.
107	Absicht zur WZ-Verschrottung	
201	Neues Inventarschild erforderlich	
202	Kennzeichnung technisch nicht möglich	
203	Sonstiges	Weitere Details sind unter „Freier Text“ mitzuteilen.

# 7. Jährliche Besitzbestätigung (JBB)



## 7.12 Wie erfasse ich identische Rückmeldungen?

Inventarnummer	TTS-Nummer	Pos	aktuelle Daimler Sachnummer	Beschreibung	Bestellung	WZ-Einsatz	WZ-Einsatz	WZ-Einsatz	WZ-Einsatz	WZ-Einsatz	WZ-Einsatz	Ansprechpart.	Ansprechpart. Besitzbestätig. Telefon	Ansprechpart. Besitzbestätig. Email	Lieferanten-Sachnummer	Werkzeu *WZ-Sta vorhan	
60F000610961				Vorrichtung	1060123427	Loc Name											Ja
60F000610698				Vorrichtung	1060122512	Loc Name							63636363	daniel.will@georgfischer...			Nein
60F000610697				Modell	1060122512	Loc Name						IATH	741852	accenture.vinay@daimle...			
60F000610696				Vorrichtung	1060122512	Loc Name						IATH		daniel.will@georgfischer...			
60F000610695				Modell	1060122512	Loc Name						IATH		accenture.vinay@daimle...			Nein
60F000610694				Vorrichtung	1060122512	Loc Name						IATH		accenture.vinay@daimle...			Nein
60F000610693				Modell	1060122512	Loc Name						IATH		accenture.vinay@daimle...			
60F000610535				Vorrichtung	1060121594	Loc Name	Loc Street	566067	Loc City	IN				accenture.vinay@daimle...			
60F000610534				Gussmodell	1060121594	Loc Name	Loc Street	566067	Loc City	IN				accenture.vinay@daimle...			
60F000610478				Vorrichtung	1060120802	Loc Name	Loc Street	566067	Loc City	IN				accenture.vinay@daimle...			Nein

1 Unter „**Massenänderung**“ können identische Ergebnisse der physischen Inventur für mehrere Werkzeuge auf einmal hinterlegt werden. Hierzu sind die entsprechenden Inventarnummern vorab zu markieren. Über ein Pop-up Fenster sind die Eingaben vorzunehmen, abzuspeichern und abschließend mit „Position(en) bestätigen“ abzuschließen.

• Verlagerungsabsichten können nur einzeln erstellt werden!



# 7. Jährliche Besitzbestätigung (JBB)



## 7.13 Wie erfasse ich mehrere Rückmeldungen?

Jährliche Besitzbestätigung

Abwicklungsschlüssel: 882 Test\_E2E\_DE\_MBUSI\_Ted Bestätigung fällig am: 17.04.2019 Kontakt Email: ted.quinton@daimler.com

Inventurzeitraum 2019

Bestätigung ausstehend

Auswahlkriterien

Inventarnummer:  Bis

TTS-Nummer:  Bis

Daimler Sachnummer:  Bis

Inventarnummer	TTS-Nummer	TTS-Pos	aktuelle Daimler Sachnummer	Beschreibung	Bestellung	WZ-Einsatz: Name	WZ-Einsatz: Strasse	WZ-Einsatz: PLZ	WZ-Einsatz: Ort	WZ-Einsatz: Land	WZ-Einsatz: Bundesstaat	WZ-Einsatz: County	Lieferanten-Sachnummer	VA	Werkzeug am WZ-Standort vorhanden	Kommentar	WZ als DAI-Eigentum gekennzeichnet	Kommentar
438010501364	5000389	9492	A1001001010	rotary bi-injection m...	1013818664								TEST ELENA	<input type="checkbox"/>	Nein	103-Absicht z...	Nein	202-Kennzeich...

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y
Abwicklung	Inventarnum	TTS-Numme	TTS-Pos	Beschreibun	aktuelle Dai	Bestellung	WZE: Name	WZE: Strass	WZE: PLZ	WZE: Ort	WZ-Einsatz:	WZ-Einsatz:	WZ-Einsatz:	Lieferanten- VA	Werkzeug a	Kommentar	WZ als DAI:	Kommentar	Freier Text	Ansprechpar	Ansprechpar	Ansprechpar	Zuletz	
882	4380105013	5000389	9492	rotary bi-in	A100100101	1013818664								TEST ELENA	X	N	103	N	202		WBV1 WBV	12345	sascha.we	WBV

1

Ergebnisse von mehreren Werkzeugen können lokal im vordefinierten Format dokumentiert und in die JBB hochgeladen werden. Hierzu sind die Details zunächst zur Bearbeitung runterzuladen und im Anschluss hochzuladen. Die Ergebnisse sind in der JBB final zu bestätigen.

2

Editierbare Felder sind gelb hinterlegt.

- Verlagerungsabsicht ist auszufüllen, wenn die Standortinformation nicht vollständig ist !



# 7. Jährliche Besitzbestätigung (JBB)



## 7.14 Wie werte ich die Jährliche Besitzbestätigung aus?

▼ Jährliche Besitzbestätigung

Abwicklungsschlüssel: 001 NACOS dt. Werke\_Test EP      Bestätigung fällig am : 25.12.2018      Kontakt E-mail: c.pggemini.ankit@daimler.com

Inventurzeitraum 2018    Position(en) bestätigen    Verlagerungsabsicht erstellen    Aktualisieren Sie die Bestätigungsinformationen für den Besitz des Kontakt

Bestätigung ausstehend    Übersicht alle Werkzeuge

Export    PDF anzeigen

Inventarnummer	TTS-Nummer	TTS-Pos	aktuelle Daimler Sachnummer	Beschreibung	Bestellung	Name (Lieferant auf Artikel)	Telefon (Lieferant auf Artikel)	E-Mail (lieferant auf artikel)	WZ-Einsatz: Name	WZ-Einsatz: Strasse	WZ-Einsatz: Plz	WZ-Einsatz: Ort	WZ-Einsatz: Land	WZ-Einsatz: Bundesstaat	WZ-Einsatz: County	Werkzeug als Daimler-Eigentum gekennzeichnet	Kommentar	Freier Text	Bestätigt am	Bestätigt von
60F000593275	6001013	1	A9423280241	MPIII Modellkst.	1060026748	VINAY, HIREMATH		accenture.vinay@daimler.com	Loc Name	Loc Street	566067	Loc City	IN			Ja	202-Kennzeichnung technisch nicht möglich		12.12.2018	Bried Anna
60F000596488	6001013	00015	A9423280241	Vorrichtung -Lehre-	1060062156	VINAY, HIREMATH		accenture.vinay@daimler.com	Loc Name	Loc Street	566067	Loc City	IN			Nein	203-Sonstiges	freetext1	04.12.2018	Bried Anna
60F000597886	6009947	00006	A9408914720	Modellkosten	1060093988	VINAY, HIREMATH		accenture.vinay@daimler.com	Loc Name	Loc Street	566067	Loc City	IN			Ja		Alles i.O.		
60F000608058	6009649	00001	A9606842703	Vulkanisationswerkzeug	1060111814	VINAY, HIREMATH		accenture.vinay@daimler.com	Loc Name	Loc Street	566067	Loc City	IN			Ja		Alles i.O.		
60F000612965	6009649	2	A9606842703	Presswerkzeug	1060119604	VINAY, HIREMATH		accenture.vinay@daimler.com	Loc Name	Loc Street	566067	Loc City	IN			Ja	201-Neues Label erforderlich			

1 Über die Funktion „**Übersicht alle Werkzeuge**“ sind alle Werkzeuge auf Inventarnummerebene für die aktuelle Inventurperiode und den Abwicklungsschlüssel sichtbar. Auswertungen sind jederzeit möglich.

2 Die Übersicht kann über die **Export**-Funktion im Excel-Format lokal abgespeichert oder als **PDF angezeigt** werden. Mit der **Filter**-Funktion können über alle Spalten hinweg einzelne Datenelemente gesucht werden.

Die dokumentierten und bestätigten Eingaben zur Besitzbestätigung sind auf Inventarnummerebene für Auswertungen verfügbar, einschließlich dem Datum der Bestätigung und dem Namen des Bestätigers.

# 7. Jährliche Besitzbestätigung (JBB)



## 7.15 Wie ändere ich den Ansprechpartner?

The screenshot shows the 'Jährliche Besitzbestätigung' (Annual Possession Confirmation) interface. At the top, there are navigation options: 'Abwicklungsschlüssel' (001 NACOS dt. Werke\_Test EP), 'Bestätigung fällig am' (25.12.2018), and 'Kontakt Email: caggemini.ankit@daimler.com'. Below this, there are buttons for 'Inventurzeitraum 2018', 'Sichern', 'Position(en) bestätigen', 'Verlagerungsabsicht erstellen', and 'Kontaktdaten Besitzbestätiger aktualisieren' (highlighted with a red box and a '1' in a circle). The main area contains a table with columns for 'Inventarnummer', 'TTS-Nummer', 'TTS-Pos', 'aktuelle Daimler Sachnummer', 'Beschreibung', 'Bestellung', 'WZ-Einsatz: Name', 'WZ-Einsatz: Strasse', 'WZ-Einsatz: PLZ', 'WZ-Einsatz: Ort', 'WZ-Einsatz: Land', 'WZ-Einsatz: Bundesstaat', 'WZ-Einsatz: County', 'Ansprechpart. Besitzbestätig.', 'Ansprechpart. Besitzbestätig. Telefon', 'Ansprechpart. Besitzbestätig. Email', and 'Lieferanten-Sachnummer'. A dialog box is open over the table, titled 'Bitte neuen Kontakt für Besitzbestätigung auswählen.' It contains a dropdown for 'Kontakte Lieferant:' and three input fields for 'Ansprechpart. Besitzbestätig.', 'Ansprechpart. Besitzbestätig. Telefon:', and 'Ansprechpart. Besitzbestätig. Email:'. The 'Verbuchung' and 'Cancel' buttons are at the bottom right of the dialog.

- 1 Unter „**Kontaktdaten Besitzbestätiger aktualisieren**“ kann für die markierte(n) Position(en) ein bestehender Eintrag um die Telefonnummer ergänzt oder durch einen neuen Ansprechpartner ersetzt werden. Der neue Ansprechpartner erhält zukünftig die weitere Korrespondenz.

## 8. Verschrotungsabsicht

### 8.1 Was ist die Verschrotungsabsicht in der WBV?

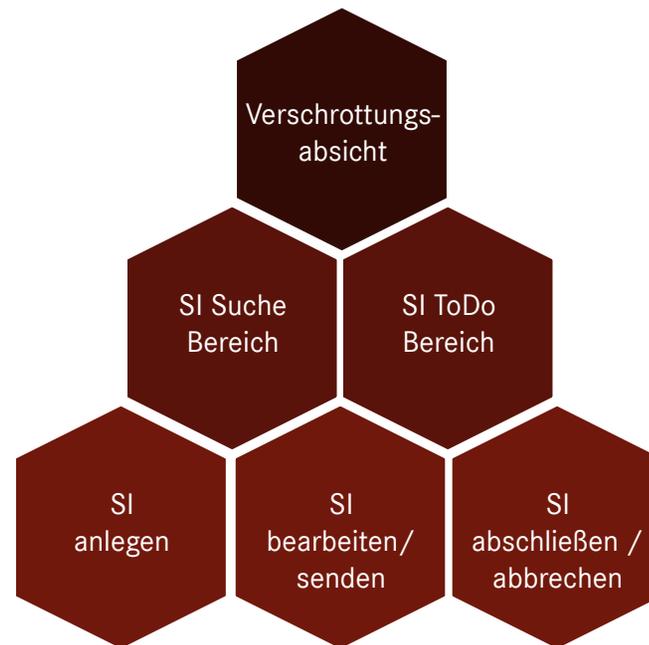
- Verschrotungsabsicht ist ein standardisierter Workflow in der WBV, der alle wesentlichen Prozessschritte von der Kommunikation der Verschrotungsabsicht zur Bestätigung der physischen Verschrottung abdeckt.
- Der Verschrotungsprozess muss vom Lieferanten proaktiv gestartet werden, indem die Verschrotungsabsicht erstellt und versendet wird.

#### **WICHTIGER HINWEIS:**

*Verschrottung darf nicht ohne vorherige Genehmigung durch Daimler erfolgen.*

# 8. Werkzeugverschrottung

## 8.2 Übersicht



SI=Verschrottungsabsicht

# 8. Werkzeugverschrottung

SI  
Suche  
Bereich

## 8.3 Wie finde ich eine bestehende Verschrottungsabsicht?

The screenshot shows the 'WBV -- Suchen' interface. At the top, there are navigation tabs: 'Home', 'Suchen', and 'ToDo Lieferant'. Below this, there are several expandable sections: 'TTS Suchen', 'Verlagerungsabsichte', 'Vorherige Jährliche Besitzbestätigung Suche', and 'Verschrottungsabsicht Suche'. The 'Verschrottungsabsicht Suche' section is expanded, showing search filters for 'Verschrottungsstatus', 'Erstellungsdatum', 'Erstellename', and 'TTS-Nummer'. Below the filters is a 'Suchen' button and a 'Zurücksetzen' button. A table of results is displayed below, with columns for 'Verschrottungsstatus', 'TTS-Nummer', 'SI Task ID', 'Einkäufer', 'Benennung Produktprojekt', 'Estimated Scrapping Date', 'Erstellungsdatum', 'Erstellename', and 'Budget-Werk'. The first row is highlighted in yellow.

Verschrottungsstatus	TTS-Nummer	SI Task ID	Einkäufer	Benennung Produktprojekt	Estimated Scrapping Date	Erstellungsdatum	Erstellename	Budget-Werk
Zur Bestätigung beim Lieferanten	5100340	2500000001	Procurement, Bras	Migration MBBras Trucks	17.12.2022	16.04.2021		
Storniert	5100340	2500000002	Procurement, Bras	0000000000	11.12.2026	15.04.2021	ASMOHAP	
Zur Deaktivierung bei der Anlagenbuchhaltung	5100340	2500000003	Procurement, Bras	Migration MBBras Trucks	09.12.2020	15.04.2021	ASMOHAP	
Zur Bestätigung beim Lieferanten	5100341	2500000054	Procurement, Bras	Migration MBBras Trucks	30.04.2021	26.04.2021	WBV7 WBV7	5540
SI beim Lieferant (Entwurf)	5102481	2500000062	D, Dhivakar	0000000000	31.07.2021	18.05.2021	WBV7 WBV7	6365
Storniert	5102004	2500000063	EPA_WBV, EPA_WBV	010_WCT_Testproj_mit_Kontierung	29.05.2021	18.05.2021	WBV7 WBV7	010

- Bei der Suche werden ALLE Verschrottungsabsichten für die registrierte Lieferantenummer angezeigt, auch solche, die nicht bearbeitet werden können!

2

1

Über den Button "Suche" → "Verschrottungsabsichtssuche" können Verschrottungsabsichten über einstellbare Suchkriterien gesucht werden.

2

Die Ergebnisse werden in einer Übersicht angezeigt.

# 8. Werkzeugverschrottung



## 8.4 Wo bearbeite ich meine Verschrottungsabsichten?

Verschrottungsstatus	TTS-Nummer	SI Task ID	Erstellungsdat...	Werk	Einkäufer	Benennung Produktprojekt
Zur Bestätigung beim Lieferanten	5100340	2500000001	16.04.2021		Procurement, Bras	0600001593
Zur Bestätigung beim Lieferanten	5100341	2500000054	26.04.2021	5540	Procurement, Bras	0600001593
SI beim Lieferant (Entwurf)	5102481	2500000062	18.05.2021	6365	D, Dhivakar	0000000000

- Im ToDo-Korb werden nur die zu bearbeitenden Verschrottungsabsichten angezeigt!



1 Durch Drücken der Schaltfläche "ToDo-Lieferant" werden alle Verschrottungsabsichten angezeigt, die unter der angemeldeten Lieferantenummer zur Bearbeitung aufgeführt sind.

2 Öffnen Sie "Verschrottungsabsichten", um die Liste anzuzeigen.

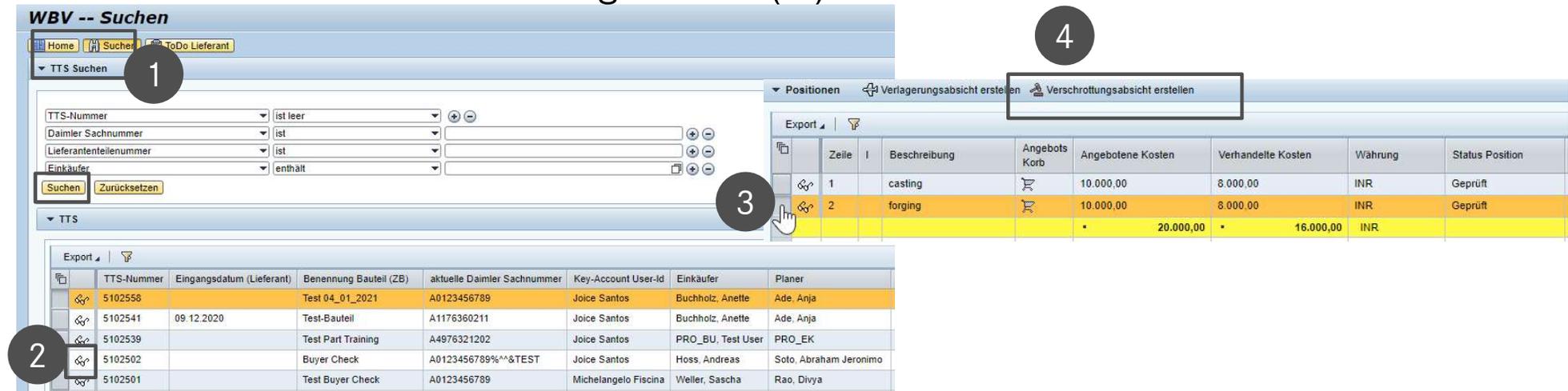
- Über die Schaltfläche "Exportieren" können alle angezeigten Suchergebnisse im Excel-Format exportiert werden.



# 8. Verschrottungs-absicht



## 8.5 Wie kann ich eine Verschrottungsabsicht (SI) erstellen?



The screenshot shows the 'WBV -- Suchen' interface. At the top, there are navigation buttons for 'Home', 'Suche', and 'ToDo Lieferant'. Below this is a search filter section with fields for 'TTS-Nummer', 'Daimler Sachnummer', 'Lieferantenteilenummer', and 'Einkäufer'. A 'Suchen' button is highlighted with a red box and a '1' callout. Below the search filters is a table of TTS. A '2' callout points to the first row of the TTS table. To the right, there is a 'Positionen' section with a table of positions. A '3' callout points to the first two rows of the positions table. A '4' callout points to the 'Verschrottungsabsicht erstellen' button in the 'Positionen' section.

Zeile	Beschreibung	Angebotskorb	Angebote Kosten	Verhandelte Kosten	Währung	Status Position
1	casting		10.000,00	8.000,00	INR	Geprüft
2	forging		10.000,00	8.000,00	INR	Geprüft
			20.000,00	16.000,00	INR	

TTS-Nummer	Eingangsdatum (Lieferant)	Benennung Bauteil (ZB)	aktuelle Daimler Sachnummer	Key-Account User-Id	Einkäufer	Planer
5102558		Test 04_01_2021	A0123456789	Joice Santos	Buchholz, Anette	Ade, Anja
5102541	09.12.2020	Test-Bauteil	A1176360211	Joice Santos	Buchholz, Anette	Ade, Anja
5102539		Test Part Training	A4976321202	Joice Santos	PRO_BU, Test User	PRO_EK
5102502		Buyer Check	A0123456789%^^&TEST	Joice Santos	Hoss, Andreas	Soto, Abraham Jeronimo
5102501		Test Buyer Check	A0123456789	Michelangelo Fiscina	Weller, Sascha	Rao, Divya

- 1 Über den Button "Suche" → TTS -Suche auf das relevante TTS zugreifen.
- 2 TTS öffnen.
- 3 Markieren Sie die zu verschrottende(n) Werkzeugposition(en). Mehrfachauswahl ist erlaubt.
- 4 Button „Verschrottungsabsicht erstellen“ drücken. → Es öffnet sich eine Verschrottungsabsicht (siehe nächste Folie).

# 8. Werkzeugverschrottung



## 8.5 Wie kann ich eine Verschrottungsabsicht (SI) erstellen?

3



- Die Zwischenspeicherung OHNE Befüllung aller Pflichtfelder ist bis zum Zeitpunkt der Einreichung jederzeit möglich.
- Die entsprechenden Pflichtfelder werden nur dann validiert, wenn die Verschrottungsabsicht an Daimler übermittelt wird.

- 1 Bitte wählen Sie "ja" aus, wenn für das zu verschrottende Werkzeug bereits ein Folgewerkzeug (oder ein Ersatzwerkzeug) existiert. Wenn nicht, wählen Sie bitte "nein" aus der Menü.
- 2 Geben Sie ein voraussichtliches Verschrottdatum ein.
- 3 Verschrottungsabsicht speichern (Zwischenspeichern).



- Nachdem ein SI gespeichert wurde, befindet sich dieser im ToDo SI bis vollständig bearbeitet oder abgeschlossen.

# 8. Werkzeugverschrottung



## 8.6 Wie kann ich eine bestehende Verschrottungsabsicht (SI) bearbeiten?

**WBV -- ToDo Lieferant**

Home Suchen ToDo Lieferant

TTS

Verlagerungsabsichten

Verschrottungsabsichten

Export Auffrischen

	Verschrottungsstatus	TTS-Nummer	SI Task ID	Er
	Zur Bestätigung beim Lieferanten	5100340	2500000001	16
	Zur Bestätigung beim Lieferanten	5100341	2500000054	26
	SI beim Lieferant (Entwurf)	5102481	2500000062	18
	SI beim Lieferant (Entwurf)	5102477	2500000102	09

**Verschrottungsabsichten**

Sichern Absicht an Daimler übermitteln Stornieren/Ablehnen Verschrottungsstatus

Kopfdaten

Lieferanten-Nr.: 0015611337 Erstellename: WBV7 WBV7 TTS-Nummer: 5102477 Erste  
Lieferantenname: ELDORADO INDUSTRIAS PLASTICAS LT... E-mail: vinay.umashankar\_hiremath@daimler.com Sachnummer: A4003114454 SI Ta

Anhänge und Kommentare

Verschrottungsabsichten

Massenänderung

Position	Kooperationswerkzeug	Beschreibung	Werk	Benennung Produktprojekt	Inventarnummer	Follow-up- Tool vorhanden?	Voraussichtliches Verschrottungsdatum
3		FORGING	6365	HoK test demand 0071298 W	636510502144		

2

1

3



- 1 Wählen Sie den SI im ToDo-Bereich aus.
- 2 Markieren Sie die zu bearbeitende SI und öffnen Sie sie über das "Bleistift-Symbol".
- 3 Die Pflichtfelder in SI bearbeiten/ausfüllen.

- In der Spalte Verschrottungsstatus wird der aktuelle Status der Verschrottungsabsicht angezeigt.
- Beschreibung der einzelnen Statusarten siehe nächste Folie.

# 8. Werkzeugverschrottung



## 8.7 Was sind die unterschiedlichen Statusarten?

**WBV -- ToDo Lieferant**

Home | Suchen | ToDo Lieferant

▸ TTS

▸ Verlagerungsabsichten

▼ Verschrottungsabsichten

Export | Auffrischen

	Verschrottungsstatus	TTS-Nummer	SI Task ID	Erstellungsdat...	Werk
	Zur Bestätigung beim Lieferanten	5100340	2500000001	16.04.2021	
	Zur Bestätigung beim Lieferanten	5100341	2500000054	26.04.2021	5540
	SI beim Lieferant (Entwurf)	5102481	2500000062	18.05.2021	6365
	SI beim Lieferant (Entwurf)	5102477	2500000102	09.06.2021	6365

Positionsstatus	Bedeutung
SI beim Lieferant (Entwurf)	Die SI wird erstellt; Es wurde jedoch noch nicht an Daimler gesendet. In diesem Status kann die Bearbeitung nur durch den Lieferanten erfolgen.
In Prüfung	Die SI wird derzeit von Daimler geprüft.
Zur Bestätigung beim Lieferanten	Die SI wurde von Daimler verarbeitet und zur Bestätigung der Verschrottung an den Lieferanten zurückgeschickt (Datum der Verschrottung)
In Nachbearbeitung	SI wird zur Deaktivierung an Daimler gesendet
Abgeschlossen	SI abgeschlossen, Werkzeuge werden deaktiviert -> keine offenen ToDos
Storniert	SI wurde abgelehnt/storniert, entweder während der internen Daimler-Verifikation -> keine offenen ToDos

# 8. Werkzeugverschrottung



## 8.8 Wie kann ich eine Verschrottungsabsicht (SI) an Daimler senden?

1

Verschrottungsabsichten

Sichern Absicht an Daimler übermitteln Stornieren/Ablehnen Verschrottungsstatus: SI beim Lieferant (Entwurf)

**Kopfdaten**

Lieferanten-Nr.: 0015611337 Erstellername: WBV7 WBV7 TTS-Nummer: 5102477 Erstellungsdatum: 09.06.2021  
Lieferantenname: ELDORADO INDUSTRIAS PLASTICAS LT... E-mail: vinay.umashankar\_hiremath@daimler.com Sachnummer: A4003114454 SI Task ID: 250000102

**Anhänge und Kommentare**

**Verschrottungsabsichten**

Massenänderung

Position	Kooperationswerkzeug	Beschreibung	Werk	Benennung Produktprojekt	Inventarummer	Follow-up- *Tool vorhanden?	*Voraussichtliches Verschrottungsdatum
3		FORGING	6365	HoK test demand 0071298 W	636510502144		

- 1 SI zu Daimler per „Absicht an Daimler übermitteln“ senden. Die entsprechenden Pflichtfelder sind validiert. Es erscheint eine Fehlermeldung, wenn alle Pflichtfelder nicht befüllt sind.

# 8. Werkzeugverschrottung



## 8.9 Wie kann ich eine Verschrottungsabsicht (SI) stornieren/ablehnen?

**Verschrottungsabsichten**

Sichern Absicht an Daimler übermitteln **Stornieren/Ablehnen** 1 Verschrottungsstatus: SI beim Lieferant (Entwurf)

**Kopfdaten**

Lieferanten-Nr.: 0015611337 Erstellername: WBV7 WBV7 TTS-Nummer: 5102477 Erstellungsdatum: 09.06.2021  
Lieferantenname: ELDORADO INDUSTRIAS PLASTICAS LT... E-mail: vinay.umashankar\_hiremath@daimler.com Sachnummer: A4003114454 SI Task ID: 250000102

**Anhänge und Kommentare**

**Verschrottungsabsichten**

Massenänderung

Position	Kooperationswerkzeug	Beschreibung	Werk	Benennung Produktprojekt	Inventarummer	Follow-up- *Tool vorhanden?	*Voraussichtliches Verschrottungsdatum
3		FORGING	6365	HoK test demand 0071298 W	636510502144		

- 1 Eine Verschrottungsabsicht (SI) kann nur storniert/ abgelehnt werden, wenn sie eine "zur Bestätigung durch den Lieferanten" oder den Status "Entwurf" hat. Dazu muss der SI geöffnet ("Bleistift" - Symbol) und der Button "Abbrechen/Ablehnen" betätigt werden.  
→ Dadurch ändert sich der Status des SI auf „Storniert“.

# 8. Werkzeugverschrottung



## 8.10 Wie kann ich eine Verschrottungsabsicht (SI) abschließen?

**1** Finale Bestätigung

Lieferant Ok:  \* Hiermit bestätigen wir, dass die unten aufgeführten und im Eigentum von MBRas stehenden Werkzeuge verschrottet wurden.  
\* Die Werkzeuge wurden nach den länderspezifischen Vorschriften, den geltenden Anforderungen und unter Einhaltung der Umweltstandards verschrottet.  
\* Inventarschildern von MBRas wurden entfernt.

Verschrottung durch Dritte:  Ja  Nein

Name des Verschrotungsunternehmens: \* Firma ABC

Anschrift: \* XYZ Straße 99  
77777 Stuttgart

**2** Verschrottungsabsichten

Position	Kooperationswerkzeug	Beschreibung	Werk	Benennung Produktprojekt	Inventarnummer	Follow-up-Tool vorhanden?	Voraussichtliches Verschrottungsdatum	Verschrottungsdatum
6		Calibrador interno passa-ñão p	5540	Migration MBRas Trucks	J00331810	Ja	30.04.2021	

**3** Bestätigung an Daimler übermitteln

- 1** Zur Bestätigung der Verschrottung müssen folgende Pflichtfelder befüllt werden: "Lieferant ok" und "Verschrottung durch Dritte". Bitte füllen Sie das Check Box "Lieferant ok" aus und wählen Sie für das Feld "Verschrottung durch Dritte" "ja", wenn die Verschrottung durch eine Fremdfirma erfolgt. Falls Sie mit "ja" antworten, müssen auch die Details des Verschrotungsunternehmens ausgefüllt werden.
- 2** Bitte geben Sie für jede Werkzeugposition, die physisch verschrottet wurde, ein Verschrottungsdatum ein.
- 3** Bitte drücken Sie "Bestätigung an Daimler übermitteln", um die Aufgabe abzuschließen.